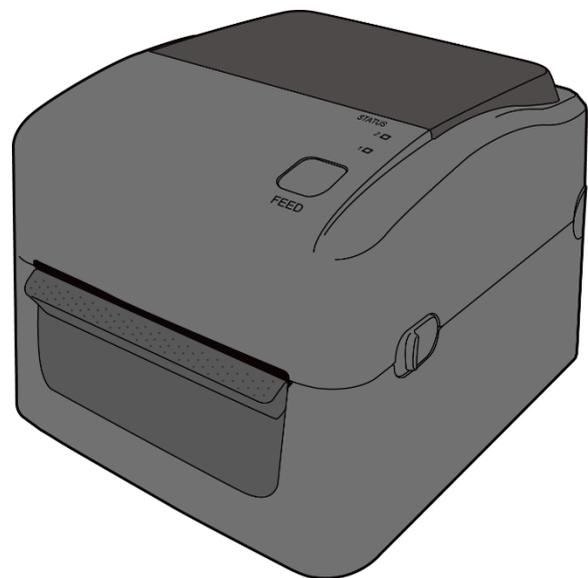




D4 Pro 系列印表機

使用手冊

D4-250 Pro / D4-350 Pro



D4-200 Pro, D4-250 Pro, D4-280 Pro, D4-300 Pro, D4-350 Pro, D4-380 Pro
D4-200plus Pro, D4-250plus Pro, D4-280plus Pro,
D4-300plus Pro, D4-350plus Pro, D4-380plus Pro



<https://www.argo.com>



[安裝影片]

版次：1.1

FCC ID

在任何國家境內環境下，本產品可能會造成無線電干擾，在這種情況下，使用者可能需要採取適當的措施。

FCC 警告聲明

本設備已經過測試，符合FCC規則第15部分規定的A類數位設備的限制。這些限制旨在為設備在商業環境中運行時提供合理的保護，防止有害干擾。本設備產生和使用無線電頻率能量，並能放射出去，如果不按照本使用手冊的說明安裝和使用，可能對無線電通訊造成有害干擾。在住宅區操作本設備可能會造成有害干擾，在這種情況下，使用者將被要求修正干擾，費用則自行負擔。

選配射頻模組的 FCC 聲明

本裝置符合非控制環境下規定的射頻輻射暴露限制。

用於發射器的天線必須安裝在與所有人員至少有20公分的隔離距離，並且不得與任何其他天線或發射器共處或一起運作。

藍牙/無線區域網路通訊

合規聲明

本產品已經過認證，符合您所在國家或地區的相關無線電干擾法規。為了確保繼續遵守法規，請勿：

- 拆卸或修改本產品。
- 移除貼在本產品上的證書標籤（序號印記）。

在微波和/或其他無線區域網路設備附近使用本產品，或在有靜電或無線電干擾的地方使用，可能會縮短通訊距離，甚至使通訊失效。

警告

若未經負責遵守的一方明確核准而進行變更或修改則可能會讓使用者操作設備的權限失效。

（僅限美國）

免責條款

立象科技所採取之措施是確保公司發佈的工程規範和手冊是正確的，但也可能發生錯誤。立象科技保留更正任何此類錯誤的權利，並聲明不承擔由此產生的任何責任。在任何情況下，立象科技或是參與建立、生產或交付隨附產品（包括硬體和軟體）的任何人均不對因使用或無法使用產品而造成的任何損害（包括但不限於業務利潤損失、業務中斷、業務資訊丟失或其他金錢損失）負責，即使立象科技已被告知此類損害的可能性。

小心

若未經負責遵守的一方明確核准而進行變更或修改則可能會讓使用者操作設備的權限失效。

目錄

1	介紹	2
1.1	產品特色	2
1.2	包裝內容物	2
1.3	印表機概述	3
1.3.1	前方透視圖	3
1.3.2	後視圖	4
1.3.3	內部檢視	5
1.4	印表機燈號	6
1.4.1	狀態指示燈	6
1.4.2	系統模式	8
2	開始使用印表機	9
2.1	連接電源	9
2.2	開啟／關閉印表機電源	10
2.2.1	開啟印表機電源	10
2.2.2	關閉印表機電源	11
2.3	裝入紙捲	12
2.3.1	準備紙捲	12
2.3.2	裝入紙捲	13
2.3.3	送紙測試	16
2.4	紙張類型	17
2.5	紙張感應	18
2.5.1	穿透式感應器	18
2.5.2	反射式感應器	19
3	印表機操作	20
3.1	列印紙張校正和配置	20
3.2	自測頁	21
3.3	Reset your printer	27
3.4	通訊	28
3.4.1	介面和要件	28
3.5	驅動程式安裝	29
3.5.1	安裝隨插即用驅動程式（僅適用於 USB）	29
3.5.2	安裝印表機驅動程式（適用於 USB 以外的其他介面）	34
4	在網路設定工具上進行設定	40
4.1	連接電源線	40
4.2	將印表機連接到 LAN 集線器	40
4.3	獲取印表機的 IP 位址	41

4.4	登入到網路設定工具	41
5	維護與保養	43
5.1	清潔	43
5.1.1	印字頭	43
5.1.2	紙張供應區	44
5.1.3	感應器	45
5.1.4	壓紙滾輪	46
6	故障排除	47
6.1	印表機問題	47
6.2	紙張問題	48
6.3	其他問題	49
7	規格	50
7.1	印表機	50
7.2	紙張	52
7.3	字型、條碼和圖形規格	53
7.4	無線區域網路 (選配)	56
7.5	藍牙 (選配)	58
7.6	乙太網路	59
7.7	電氣和工作環境	59
7.8	實體尺寸	59
7.9	介面	60
7.9.1	USB	60
7.9.2	乙太網路	61
7.9.3	RS-232C	62

1 介紹

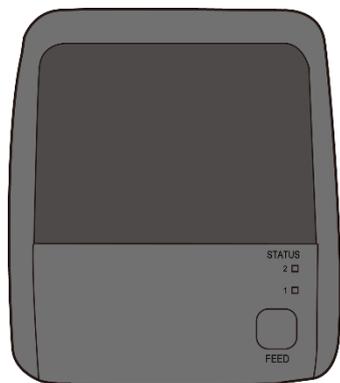
感謝您購買 ARGOX D4 Pro 印表機。本手冊提供有關如何設定和操作印表機、裝載紙捲以及解決常見問題的資訊。

1.1 產品特色

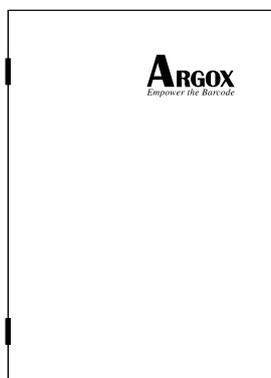
- 多種連接選項 -- USB、乙太網、RS-232
- 易於操作 -- 一鍵式設計，方便控制
- 快速列印速度 -- 高達 6 英寸／秒
- 無線區域網路連線 -- 建構具有藍牙功能的無線區域網路列印環境
- 外部儲存 -- 附加 USB 埠方便您使用 USB 隨身碟進行儲存

1.2 包裝內容物

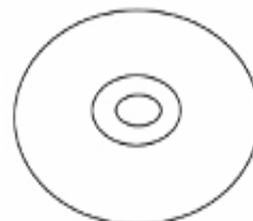
請確保您的產品包裝內包含以下所有項目。



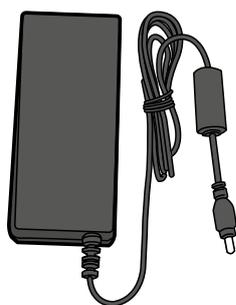
ARGOX D4 Pro 印表機



快速安裝指南



DVD



電源供應器



電源線

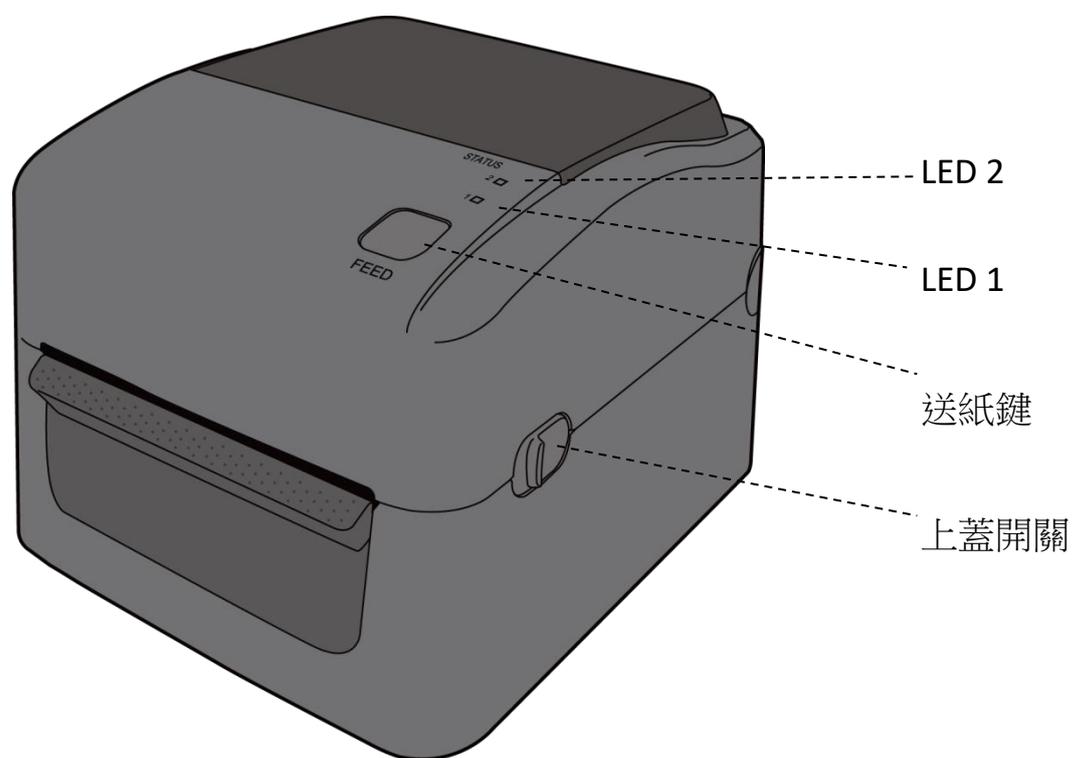
收到印表機時，請立即打開包裹並檢查物品是否在寄送途中損壞。若發現有任何損壞，請聯絡貨運公司並提出索賠。立象科技對運送途中的任何損壞概不負責。請保留包裝盒及所有內容物，以便貨運公司檢查。



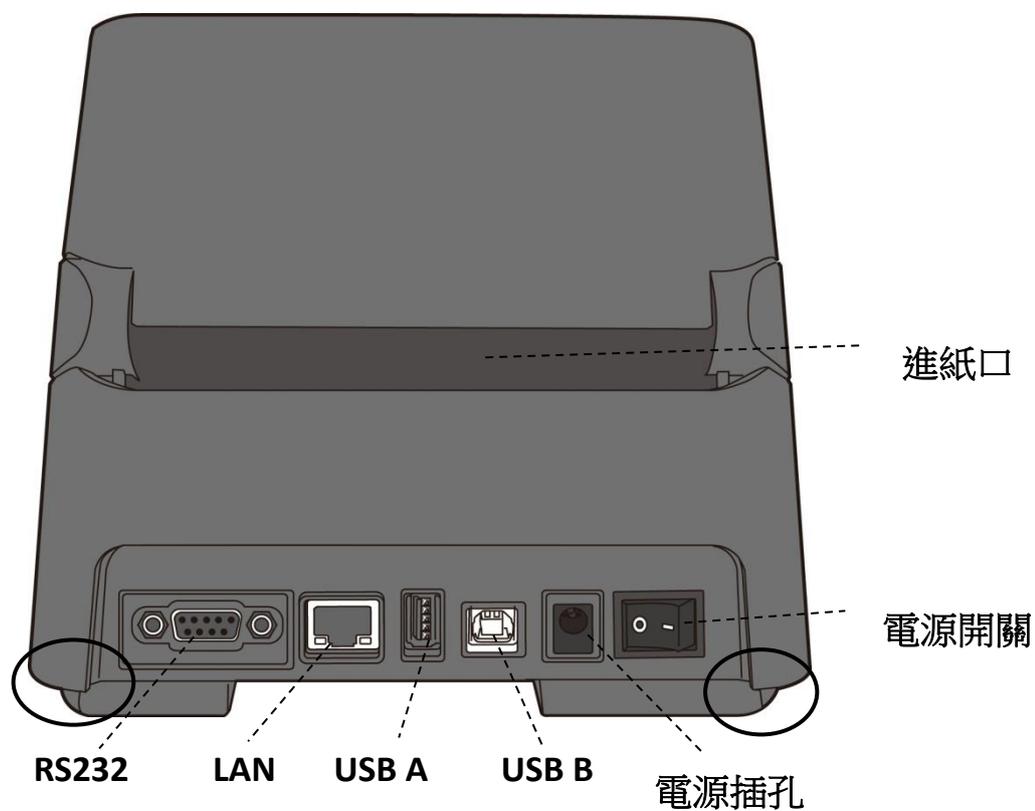
附註：如果有任何物品丟失，請聯繫您當地的經銷商。

1.3 印表機概述

1.3.1 前方透視圖



1.3.2 後視圖



小心：橢圓指示的區域具有銳邊。請注意，為避免受傷，在處理印表機時不要觸摸印表機。



小心：請勿在開啟或關閉上蓋時將手放入進紙槽，以免受傷。

1.3.3 內部檢視



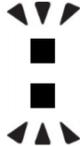
警告：印字頭溫度在列印時會急遽升高。請勿在列印後觸碰印字頭或其周圍區域，以免灼傷。

1.4 印表機燈號

印表機有兩顆 LED 燈指示目前狀態。

1.4.1 狀態指示燈

狀態指示燈可幫助您檢查印表機的狀況。下表說明狀態指示燈的閃爍速度與其指示的狀態。

LED 示意圖	閃爍速度	閃爍時間間隔
	無閃爍	恆亮
	慢	0.8 秒
	快	0.2 秒

LED 示意圖	閃爍模式
	交互閃爍
	同時閃爍

1 介紹

閃爍模式	LED 2	LED 1	狀況描述
	綠色	綠色	印表機待機中。
	綠色	綠色	印表機暫停。
	綠色	綠色	印表機正在傳送或是接收資料中。
	綠色	綠色	熱敏印字頭過熱。
	綠色	綠色	印表機正在將資料寫入 flash 或是 USB 隨身碟中。 USB 隨身碟初始化中。
	琥珀色	琥珀色	卡紙。 將列印資料發送到印表機時，紙捲未安裝或者已用完。紙張感應器找不到紙張間隙或黑標。
	紅色	紅色	硬體錯誤
			印字頭損毀。
			通訊錯誤 (RS-232C)。
			裁刀錯誤 (該型號配備裁刀)。
	紅色	紅色	RTC 電池過低。(若該型號有內建 RTC 電池)
			用於備份的 EEPROM 無法正常讀取或寫入。
			已取得的指令來自奇數位址。
			字元資料從他處取得，而不是從限定的字元資料中。
			長字元資料從他處取得，而不是從限定的字元資料中。
指令錯誤。			
	紅色	紅色	印表機通電時，列印模組已打開。
			在列印過程中，上蓋 (印字頭) 打開。

	紅色	紅色	USB R/W 錯誤	CPU 板上的 Flash ROM 錯誤或 USB 記憶體錯誤。
				格式化 USB 記憶體時發生抹除錯誤。
				由於 USB 記憶體不足，無法保存該檔。

1.4.2 系統模式

系統模式透過不同指示燈號組合而成。這內含一連串指令讓您可以簡單的選擇並執行。

請依照下列操作進入系統模式並執行指令：

1. 關閉印表機電源。
2. 按住 **FEED** 送紙鍵並打開電源。
3. 兩個指示燈會恆亮琥珀色燈號幾秒過後，短暫發出綠色燈號，之後依照下表亮出各種燈號。
4. 當所需要的組合指示燈號亮起時，立刻放開 **FEED** 送紙鍵。
5. 按下 **FEED** 送紙鍵執行該指令。

下方列表為各指令的閃燈對照表。

LED 2	LED 1	指令
紅色	綠色	穿透式感測器校正 (章節 3.1)
琥珀色	綠色	反射式感測器校正 (章節 3.1)
紅色	紅色	恢復原廠設定 (章節 3.3)
琥珀色	紅色	保留
綠色	紅色	檢查 RTC 電池充電關閉
紅色	琥珀色	保留
綠色	琥珀色	自測頁 (章節 3.2)

2 開始使用印表機

本章說明如何設置印表機。



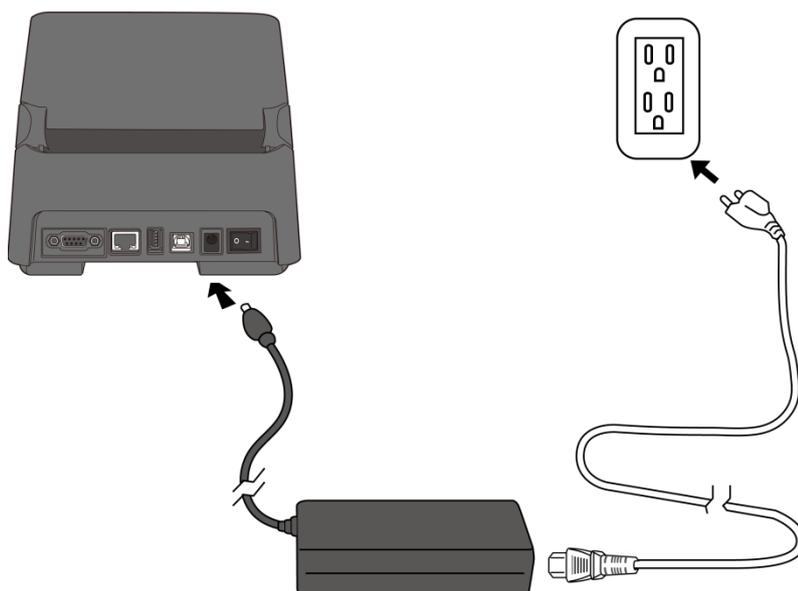
小心 請勿將印表機放置在易潑灑到水或其他液體的空間中。



小心 請勿將印表機放置在易墜落、震動、撞擊或潮濕的空間中。

2.1 連接電源

1. 請將電源開關設置在關閉 (OFF) 位置。
 2. 將電源接頭插入印表機電源插座。
 3. 將交流電源線插入電源供應器。
 4. 將交流電源線的另一端插入牆上插座。
- 重要** 僅使用印表機提供的專用變壓器。



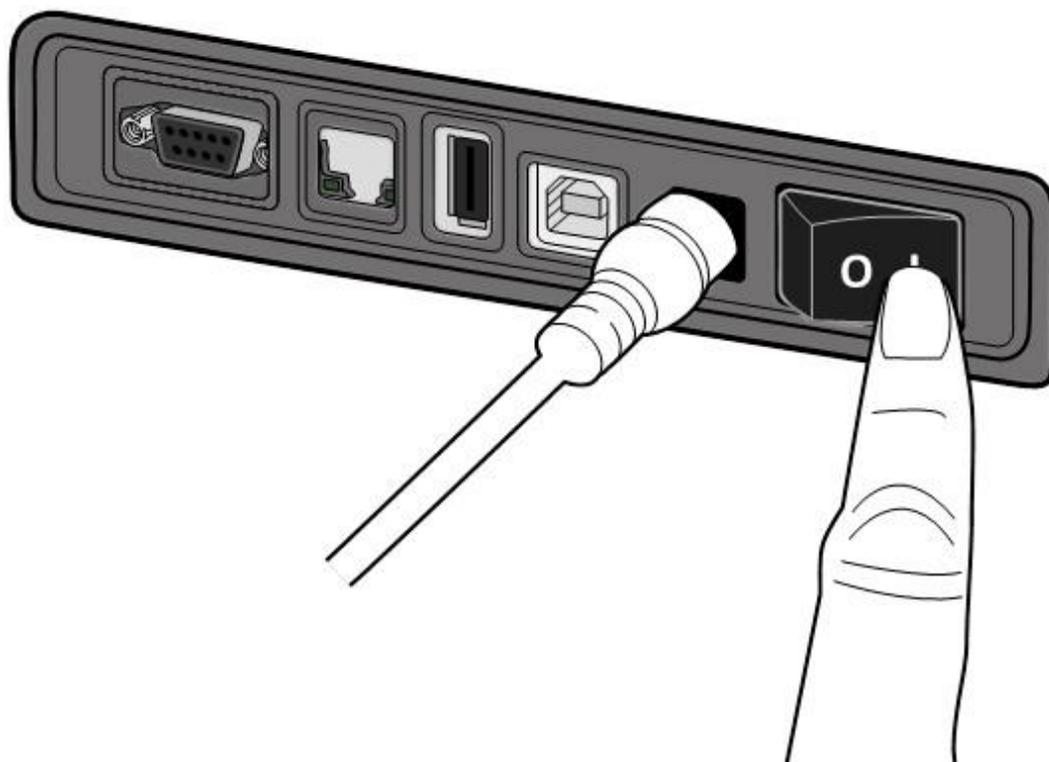
警告 請勿用濕手將交流電源線插入，也不要可能在可能弄濕的地方操作印表機和電源。這些行為可能會造成嚴重的傷害！

2.2 開啟／關閉印表機電源

印表機連接到主機（電腦）時，最好先開啟印表機，再開啟主機；關閉時，先關閉主機，再關閉印表機。

2.2.1 開啟印表機電源

1. 若要啟動印表機，請按照以下方式打開**電源開關**。"I" 代表開啟的位置。



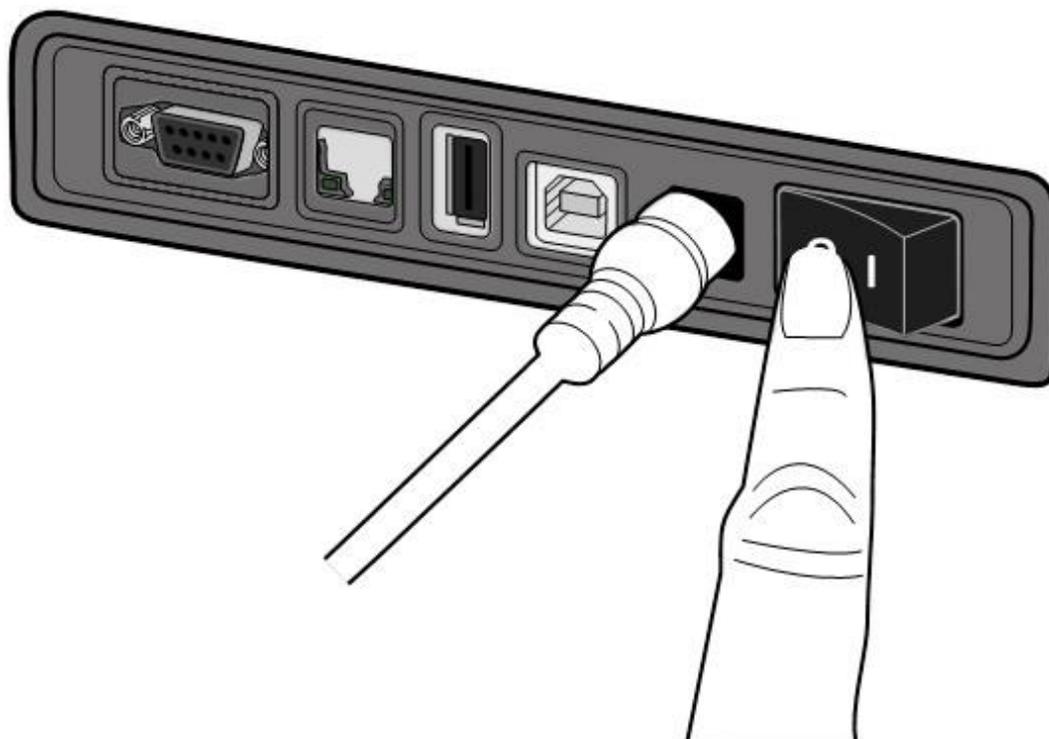
2. 兩個狀態指示燈都會發出穩定的琥珀色指示燈幾秒鐘，然後 LED2 熄滅，LED1 則轉綠色恆亮。



附註 如果在打開印表機之前就將印表機連接到網際網路或插入 USB 隨身碟，則在打開印表機後，印表機需要更長時間才能進入連線模式（LED 1 以綠色恆亮顯示）。

2.2.2 關閉印表機電源

1. 在關閉印表機之前，請確保 LED 2 已熄滅且 LED 1 呈綠色恆亮。
2. 若要關閉印表機，請按照以下方式關閉**電源開關**。"O" 代表關閉的位置。



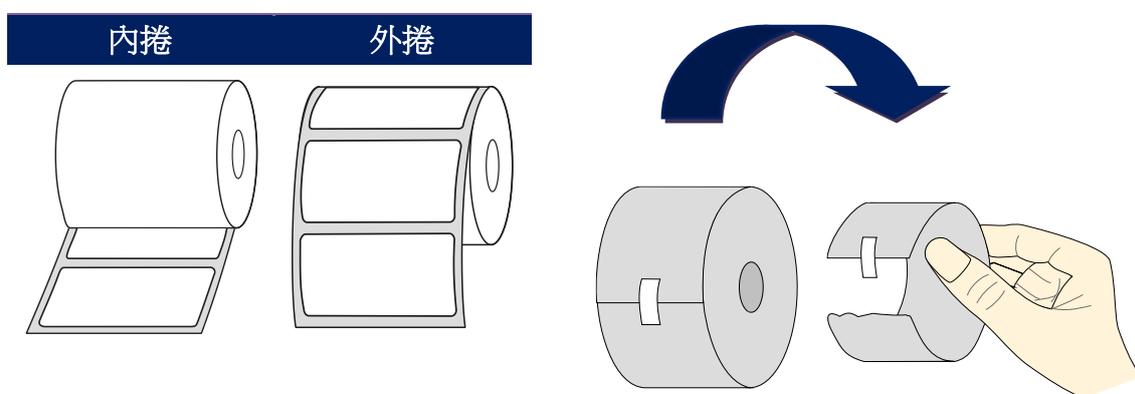
小心 在資料傳輸過程中不要關閉印表機。

2.3 裝入紙捲

紙捲的類型和尺寸有很多種。請裝入適用的紙捲以滿足您的需求。

2.3.1 準備紙捲

無論您使用的是內捲或外捲紙卷，裝入方法皆同。防止紙卷在運送、處理或存放時弄髒，請移除紙卷最外層。如此可避免列印時，紙卷沾黏的灰塵污染印字頭和壓紙滾輪。



2.3.2 裝入紙捲

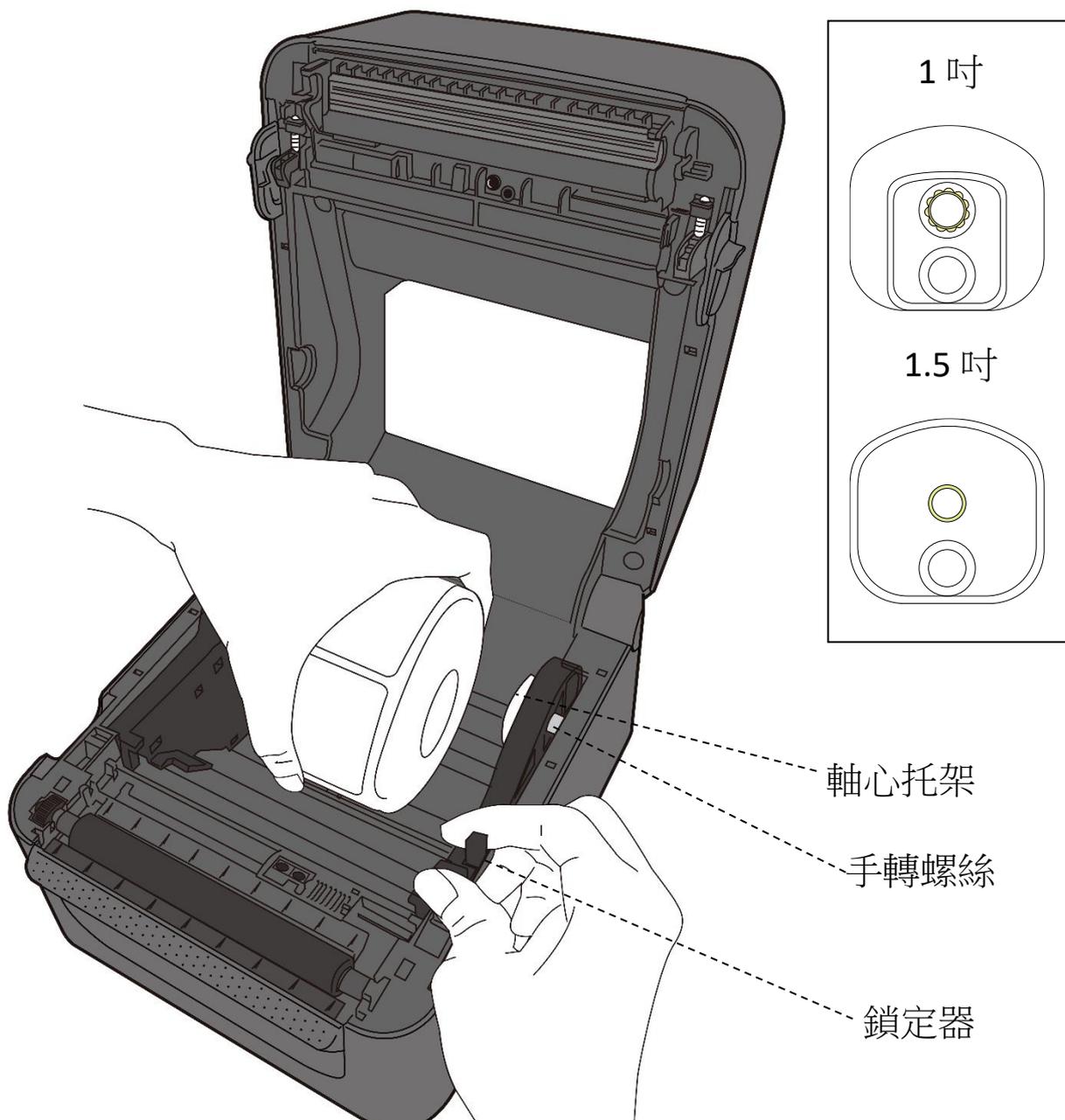
1. 打開印表機的上蓋。



2. 捏住右方掛紙架上的鎖定器，將紙架往左右展開，再將紙卷放到紙架上。請確認列印面朝上，且紙架有夾緊紙卷。

附註 預設軸心托架是以 1 英寸內徑（ID）設置。若要裝入內徑 1 吋的紙卷，請用手或一枚硬幣將兩個紙架上的一字型螺絲卸下，翻轉軸心後再拴回。

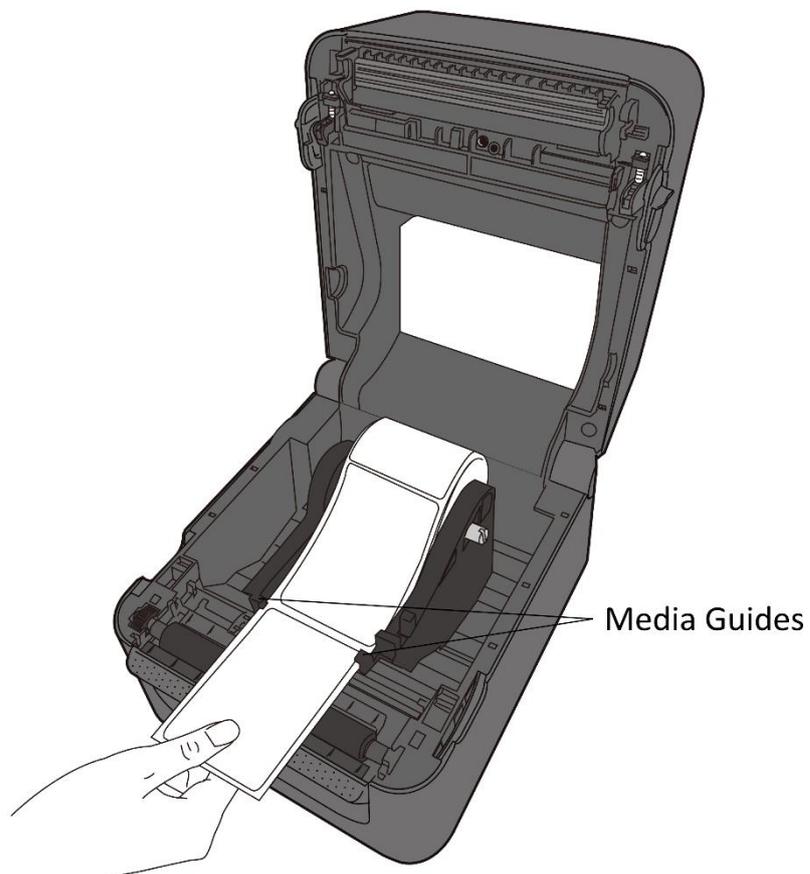
2 開始使用印表機



2 開始使用印表機

3. 拉出一小段紙張，使其約略超出壓紙滾軸。拉出時，請確保紙張在導紙器下方。

小心 當印表機裝有紙卷時，請勿搬運印表機。



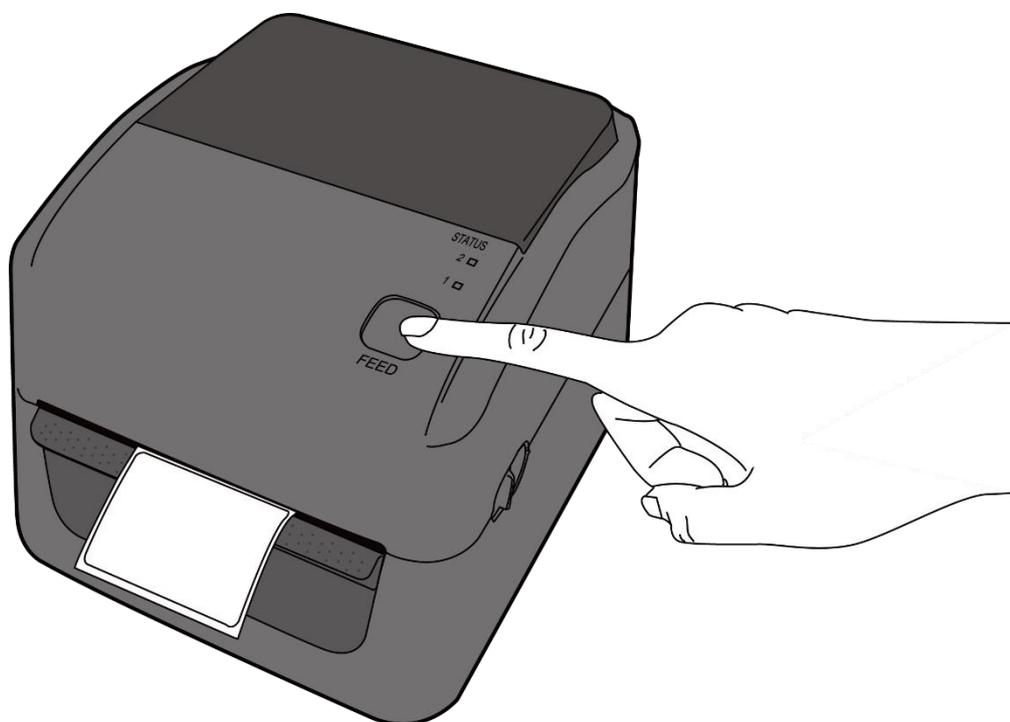
4. 將上蓋闔上。



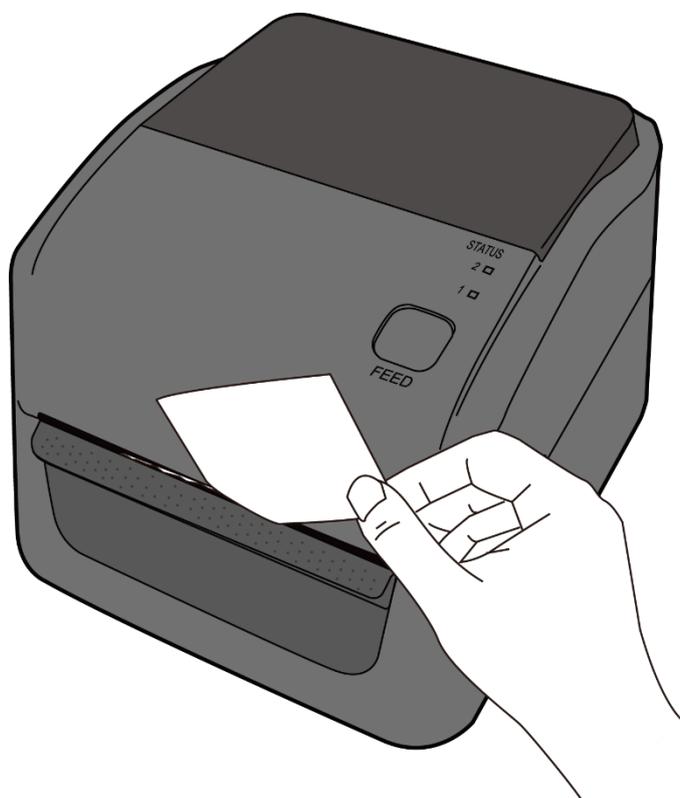
2 開始使用印表機

2.3.3 送紙測試

1. 開啟印表機，按一下送紙鍵 (FEED) 將標籤紙送出。

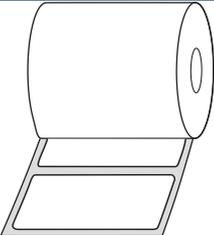
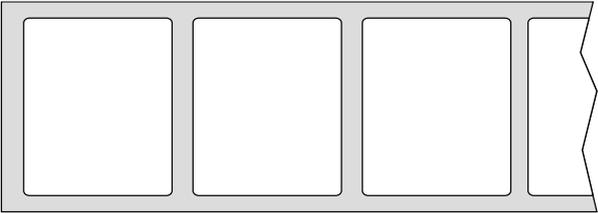
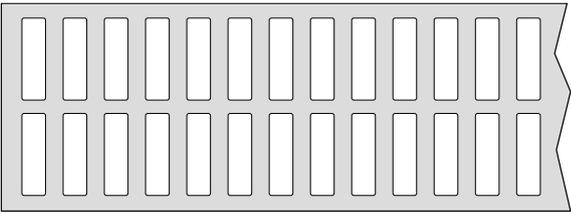
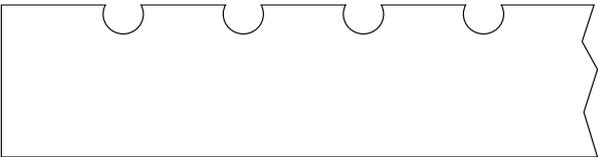
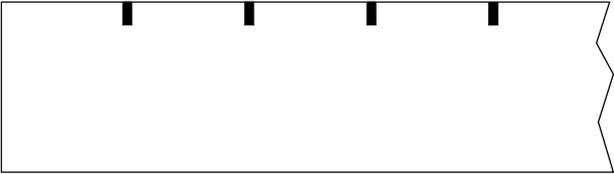


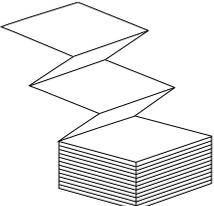
2. 將標籤向上翻，再沿著上蓋邊緣撕下。



2.4 紙張類型

印表機支援多種類型的紙張，包括非連續紙、連續紙與摺疊紙。下表提供各紙張的詳細說明。

紙張類型	外觀	描述
非連續紙		非連續紙是條碼列印的典型紙。標籤和吊牌是由各種材料製成，諸如紙、織物或卡紙，並由縫隙、孔、缺口或黑色標記隔開。大部分非連續紙的標籤都有底紙，有些則是無底紙的自黏標籤。
		
		
		
		
		

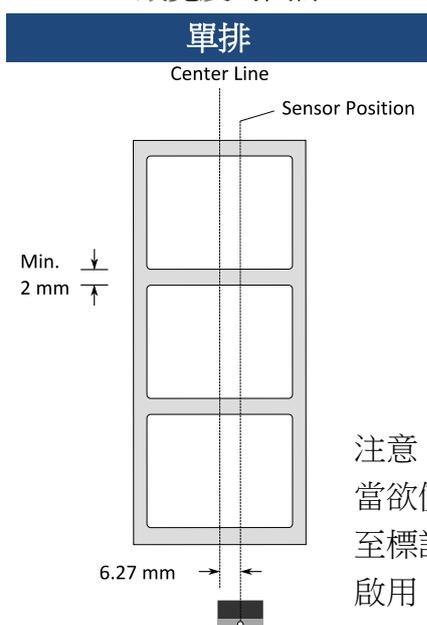
紙張類型	外觀	描述
摺疊紙		摺疊紙可視為連續紙的一種，但它有非連續紙的特性，因為摺疊紙的標籤是用摺痕分開。有些摺疊紙也有黑標或底紙。

2.5 紙張感應

D4 Pro 印表機提供兩種類型的紙張感應器：穿透式與反射式。它們可偵測特定的紙張類型。

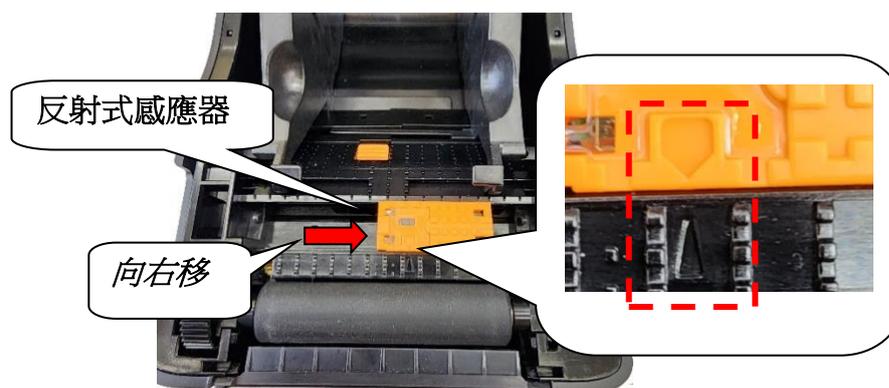
2.5.1 穿透式感應器

穿透式感應器是固定的，是放在印字頭中心附近。它是用於檢測整個標籤寬度的間隙。



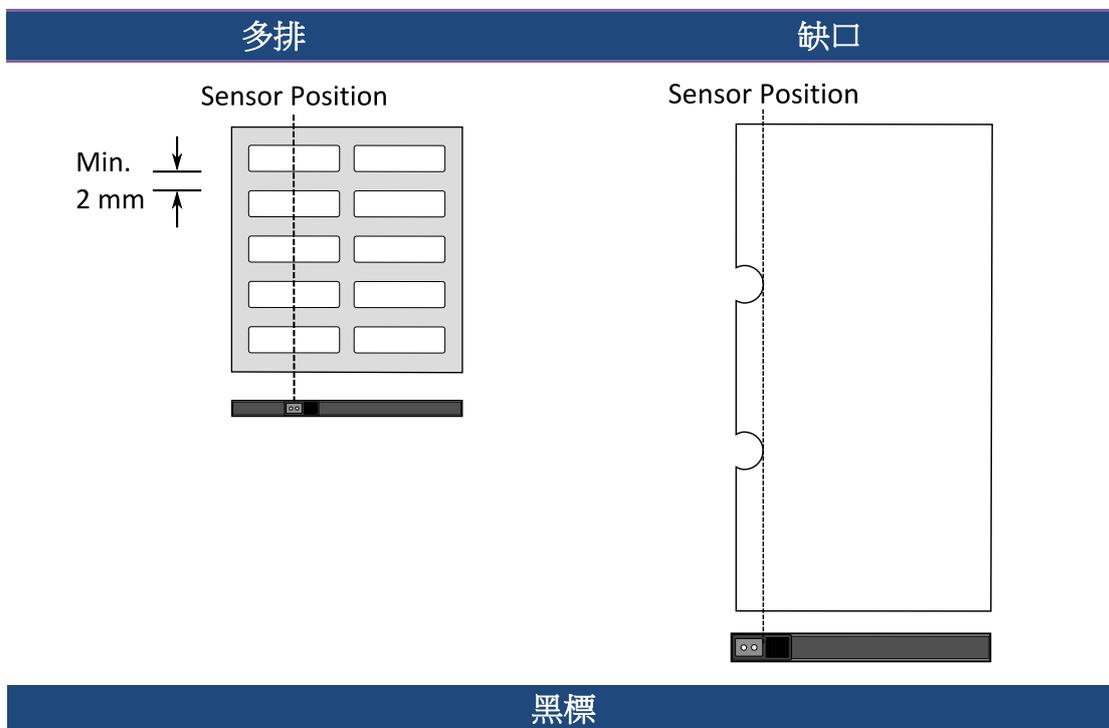
注意：

當欲使用穿透式感應器時，反射式感應器必須向右移動至標記處並對應鎖扣住（如以下圖示），該感應器才能啟用。

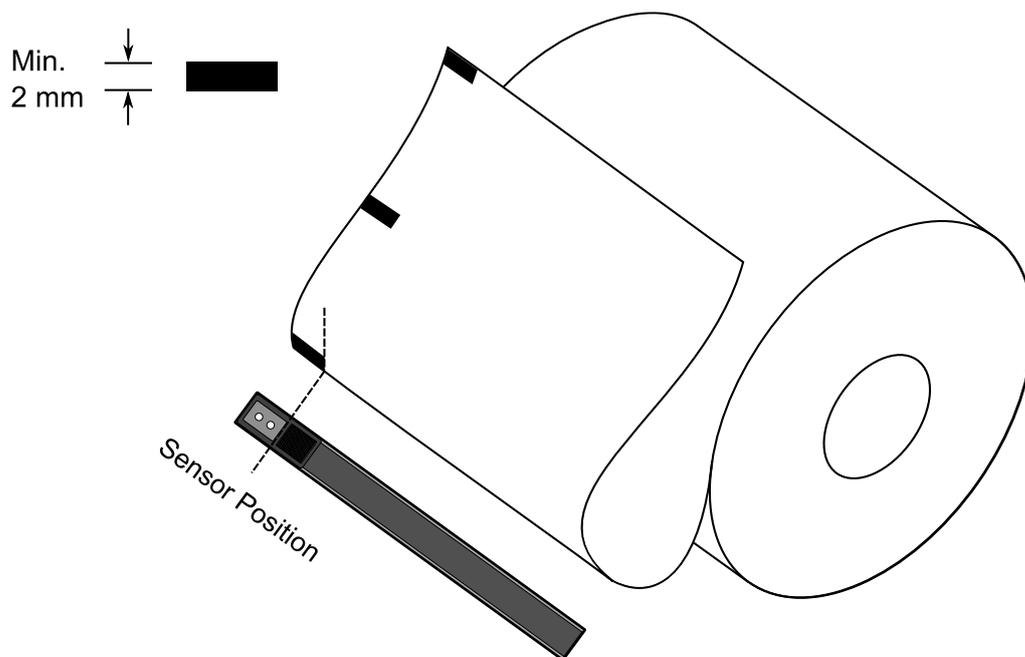


2.5.2 反射式感應器

反射式感應器能在紙張寬度範圍內移動。它可偵測不在紙張中央的間隙、缺口與黑標。



將紙張向上翻，使黑標面朝下對齊感應器。



3 印表機操作

本章說明如何操作印表機。

3.1 列印紙張校正和配置

將印表機連接到電腦之前，若要確定印表機是否運作正常，請校正紙張感應器。印表機提供穿透式和反射式感應器校正。請採取以下步驟來執行。

1. 確定紙張正確裝入且印表機上蓋正確蓋上之後，將印表機開關切換到 **關閉** 位置。
2. 按住 **FEED** 送紙鍵並打開電源。
3. 兩顆狀態燈號呈現琥珀色數秒。接下來，則短暫亮綠色，隨後轉為其他顏色之燈號。請依據以下方法之一來選擇感應器：
 - 如果您想校正穿透式感應器，當 LED2 變成紅色，LED1 變成綠色時，則請立即放開 **FEED** 送紙鍵。
 - 如果您想校正反射式感應器，當 LED2 變成琥珀色，LED1 變成綠色時，則請立即放開 **FEED** 送紙鍵。
4. 請按下 **FEED** 送紙鍵。在印表機送入 3-4 個標籤並停止之後，紙張校準就完成了。

3.2 自測頁

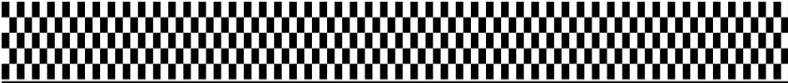
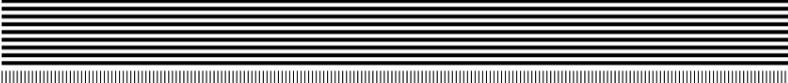
印表機可以執行自我測試來列印配置標籤，這有助於您瞭解印表機的當前設定。

1. 關閉印表機電源。
2. 按住 **FEED** 送紙鍵並打開電源。
3. 兩顆狀態燈號呈現琥珀色數秒。接下來，則短暫亮綠色，隨後轉為其他顏色之燈號。當 LED 2 轉為綠色，LED 1 轉為琥珀色時，請放翻 **FEED** 送紙鍵。
4. 請按下 **FEED** 送紙鍵來執行列印自我測試頁。

自我測試頁將會呈現如下頁面：

3 印表機操作

```

  LABEL PRINTER WITH FIRMWARE
1  D4-250-V01.00 20170119 PPLB
2  STANDARD RAM : 32M BYTES
3  AVAILABLE RAM : 3678K BYTES
4  FLASH TYPE : ON BOARD 16M BYTES
5  AVAILABLE FLASH : 7266K BYTES
6  NO. OF DL SOFT FONTS(FLASH) : 0
7  NO. OF DL SOFT FONTS(RAM) : 0
8  NO. OF DL SOFT FONTS(HOST) : 0
9  H. POSITION ADJUST.: 001A
10 SEE-THRU SENSOR
11 REF: 00D5 SEE: 0125
12 MAX LABEL HEIGHT: 39 INCHES
13 PRINT WIDTH: 812 DOTS
14 LAB LEN(TOP TO TOP): 82mm
15 SPEED: 5 IPS
16 DARKNESS: 8
17 DIRECT THERMAL
18 PRINT LENGTH: 0M
19 CUT COUNT:0
20 RS232: 9600, 8, N, 1P, XON/XOFF
21 CODE PAGE : English (437)
22 MEDIA : NON-CONTINUOUS
23 BACKFEED ENABLED
24 CUTTER DISABLED
25 PEELER DISABLED
26 CUTTER/PEELER OFFSET: 0 <+-0.01mm>
27 IP ADDRESS: 0.0.0.0
28 SUBNET MASK: 0.0.0.0
29 GATEWAY: 0.0.0.0
30 MAC ADDRESS: 00-00-00-00-00-00
31 DHCP: ENABLED
32 DHCP CLIENT ID: FFFFFFFFFFFFFFFF
   FFFFFFFFFFFFFFFF
33 DHCP HOST NAME:
34 SNMP: ENABLED
35 SOCKET COMM.: ENABLED
36 SOCKET PORT: 9100
37 IPV6 MODE: MANUAL
38 IPV6 TYPE: NONE
39 IPV6 ADDRESS: 0000:0000:0000:0000:
   0000:0000:0000:0000
40 LINK LOCAL : 0000:0000:0000:0000:
   0000:0000:0000:0000
41 PRODUCT SN: 00000000002
42 USB SN: 000000000001
43 CG ENABLED
44 ot(0,0)<0.1dot,0.01mm>
45 rm(0,0)<1+ 0-,0.01mm>
46 sm(0,0)<1+ 0-,0.01mm>
47 rv(246,154,91)<0.01v><P>
48 sv(299,222,76)<0.01v><P>
49 rso(0)<0.01mm>
50 sso(0)<0.01mm>
51 This is internal font 1. 0123456789 ABCabcXyz
52 This is internal font 2. 0123456789 ABCabcXyz
53 This is internal font 3. 0123456789 ABCabcXyz
54 This is internal font 4. 0123456789 ABCXYZ
56 THIS IS INTERNAL FONT
57 
58 
59 
60 
61 
62 

```

1. Version Information

韌體版本及其建立日期。

2. Standard RAM

顯示 SDRAM 大小。

3. Available RAM

RAM 是可以使用。

4. Flash Type

快閃記憶體類型和大小。

5. Available Flash

可以使用快閃記憶體。

6. No of DL soft fonts (FLASH)

字體數將下載到 Flash（快閃記憶體）中。

7. No of DL soft fonts (RAM)

字體數將下載到 RAM（隨機存取記憶體）中。

8. No of DL soft fonts (HOST)

在 USB HOST 中下載字型的數目。

9. H. Position Adjust

水平移動列印位置。

10. Sensor Type

兩種紙張感測器類型，反射式感測器和穿透式感測器。

11. Label-less Calibration Value

檢查是否已經對印表機進行了無標籤校正。如果沒有，則數值為 0000。

12. Max Label Height

一次可以列印的最大標籤長度。對於 200 dpi 機種，為 100 英寸；對於 300 dpi 機種，為 50 英寸。

13. Print Width

顯示以點為單位的列印寬度。

14. Lab Len (Top to Top)

對於非連續紙張，為兩個標籤頂端之間的長度。

15. Speed

列印速度單位為英寸 / 秒(ips)。

16. Darkness

顯示目前的暗黑度。

17. Print Method

列印方式是熱感印。

18. Print Length

顯示總列印長度。

19. Cut Count

計算切割器切割的次數。

20. RS232 Protocol

這是按照以下順序列出了 RS-232C 設定：鮑率、資料長度、奇偶校驗、停止位元和流量控制。

21. Code page

字元集表。

22. Media

正在使用的紙張類型。

23. Backfeed Enabled/Disabled

在列印過程中啟用或禁用回送。當它被啟用時，印表機在列印之後 1 秒內按照預定的長度向前移動紙張，一旦再次開始列印，則按照預定的長度將紙張拉回。當它被禁用時，印表機根本就不會移動紙張。

24. Cutter Enabled/Disabled

在列印過程中啟用或禁用裁紙器。

25. Peeler Enabled/Disabled

在列印過程中啟用或禁用剝紙器。

26. Cutter/Peeler Offset

將切割線或剝離位置向前或向後移動。角括弧中的數值是偏移單位。

27. IP Address

顯示印表機的當前 IP 位址。預設值是 “192.168.1.1”。

28. Subnet Mask

顯示印表機子網路遮罩。預設值為 “255.255.255.0”。

29. Gateway

顯示印表機閘道。預設值為 “0.0.0.0”。

30. MAC Address

分配給連接到網際網路的印表機之唯一位址。

31. DHCP

啟用 DHCP 之後，即會自動為印表機分配動態 IP 位址。

32. DHCP Client ID

這是發送給 DHCP 伺服器的一個任意值，用於為印表機保留一個 IP 位址。

33. DHCP Host Name

這是 DHCP 客戶端的名稱。主機名稱最多允許 32 個字母數字字元。

34. SNMP

當它被啟用時，主機則獲得或設定作為 SNMP 實體註冊的參數。

35. Socket Communication

當主機啟用時，主機經由插槽與印表機通訊。

36. Socket Port

顯示印表機連接埠號。

37. IPv6 Mode

這是確定如何獲取印表機的 IPv6 位址。有三種模式：手動、DHCPv6 或自動。

38. IPv6 Type

這是印表機的 IPv6 位址類型。有四種類型：無、正常、EUI 和任意。

39. IPv6 Address

顯示印表機當前的 IPv6 位址。

40. Link Local

網路區段中使用的 IPv6 位址。它會自動分配。

41. Product SN

顯示印表機序號。

42. USB SN

顯示印表機 USB 主機序號。

43. CG Enable

印表機可以使用 True Type 字型。

44. TPH and Cutter Offset

這是供開發人員除錯用的。

45. Reflective Sensor Gap Calibration

這是供開發人員除錯用的。

46. See-Through Sensor Gap Calibration

這是供開發人員除錯用的。

47. Reflective Sensor Profile

這是供開發人員除錯用的。

48. See-Through Sensor Profile

這是供開發人員除錯用的。

49. Reflective Sensor Offset

這是供開發人員除錯用的。

50. See-Through Sensor Offset

這是供開發人員除錯用的。

51-56. Font Image

您可以使用它們作為檢查標籤字型的參考。

57-62. TPH Test Pattern

您可以使用它們來檢查印字頭上的針腳是否損壞。

3.3 Reset your printer

透過重置印表機，您可以將印表機恢復到收到這印表機時的狀態。這有助於解決列印過程中更改的設定所導致的一些問題。

請執行以下操作來重置印表機：

1. 關閉印表機電源。
2. 按住 **FEED** 送紙鍵並打開電源。
3. 兩顆狀態燈號呈現琥珀色數秒。接下來，則短暫亮綠色，隨後轉為其他顏色之燈號。當兩個指示燈都變為紅色時，立即鬆開 **FEED** 按鈕。
4. 按住 **FEED** 按鈕 3 秒鐘，然後鬆開。兩個狀態指示燈均呈紅色閃爍三次，然後呈琥珀色穩定亮起幾秒鐘。重置印表機之後，指示燈 2 熄滅，而指示燈 1 變為穩定的綠色。



重要說明：在步驟 4 中，如果按住 **FEED** 按鈕 的時間不夠長，指示燈 2 將在指示燈 1 熄滅時閃爍三次琥珀色。這意味着印表機未被重置。

3.4 通訊

3.4.1 介面和要件

本印表機附帶 USB A 型和 B 型介面、9 針電子工業協會(EIA) RS-232 串行數據接口和以太網模塊。 這款印表機配有 USB A 型和 B 型介面，一組九個連接腳位的電子工業協會（EIA）RS-232 串列資料介面和一個乙太網模組。

■ USB 介面需求條件

通用串列匯流排（USB）介面與您現有的電腦硬體相容。USB 的「即插即用」設計使安裝變得簡單。多台印表機可以共用一個 USB 連接埠／集線器。A 和 B 類型的不同用法如下。

USB A型	USB快閃記憶體驅動器、USB鍵盤或USB掃描器。
USB B型	用於設定印表機的電腦設備。

■ 串列(RS-232)連接埠

所需傳輸線材的一端必須有一組九個連接腳的「D」型公接頭，插入位於印表機背面的串列埠。串列埠傳輸線的另一端則連接到電腦主機上的串列埠。更詳細的接腳定義請參考本手冊的 [RS-232C](#) 章節。

■ 乙太網路模組狀態指示燈

有兩種顏色的指示燈可幫助使用者了解乙太網路的狀態：

LED 狀態	描述
兩者皆熄滅	未偵測到任何的乙太網路連結。
閃爍	印表機等待列印就緒。 準備工作大約需要幾秒鐘。
綠色	速度 LED 指示燈 開啟：100 Mbps 連結 關閉：10 Mbps 連結
琥珀色	連結／活動 LED 指示燈 開啟：已連接 熄滅：未連結 閃爍：連結中

3.5 驅動程式安裝

隨附的印表機驅動程式可在 Windows Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 10 平台下的所有應用程式中使用，並支援 32 位元/ 64 位元作業系統。安裝此驅動程式後，便可執行任何常見的 Windows 軟體應用程式，包括 Argox Bartender UL 標籤編輯軟體或 MS Word 等，並透過本印表機印出。

我們衷心建議您，在安裝 Seagull 驅動程式以及升級時，請使用 Seagull 的驅動程式精靈 (Seagull Driver Wizard)進行安裝，而不是用微軟的新增印表機精靈。

(即使「新增印表機精靈」是由微軟所設計，但易於在升級現有驅動程式時，不正確地執行一些程式工作。同時，若有任何 Windows 程式正在使用印表機驅動程式，新增印表機精靈即無法作有效的處理。)

驅動程式可從立象科技網站選取產品進行下載。

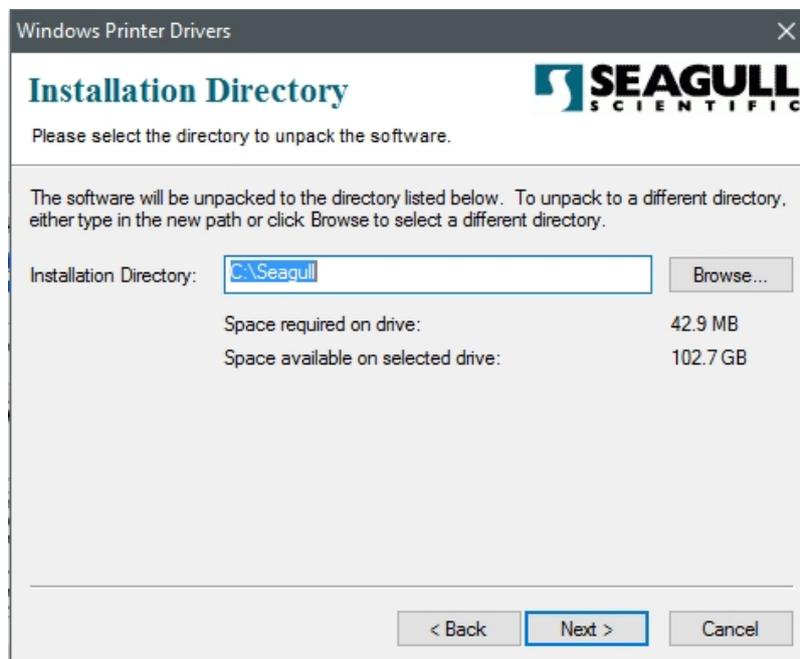
3.5.1 安裝隨插即用驅動程式 (僅適用於 USB)

1. 先將印表機關機。請將電源線接到電源插座上，然後將電源線的另一端連接到印表機的電源插孔。透過 USB 連接線將印表機與電腦主機相連接。
2. 執行從 Argox 網站下載的 Seagull 驅動程式精靈(DriverWizard)。Windows Printer Drivers 提示時，選取 “I accept...” 以接受授權約定條款並按一下 “Next” 進行下一步驟。

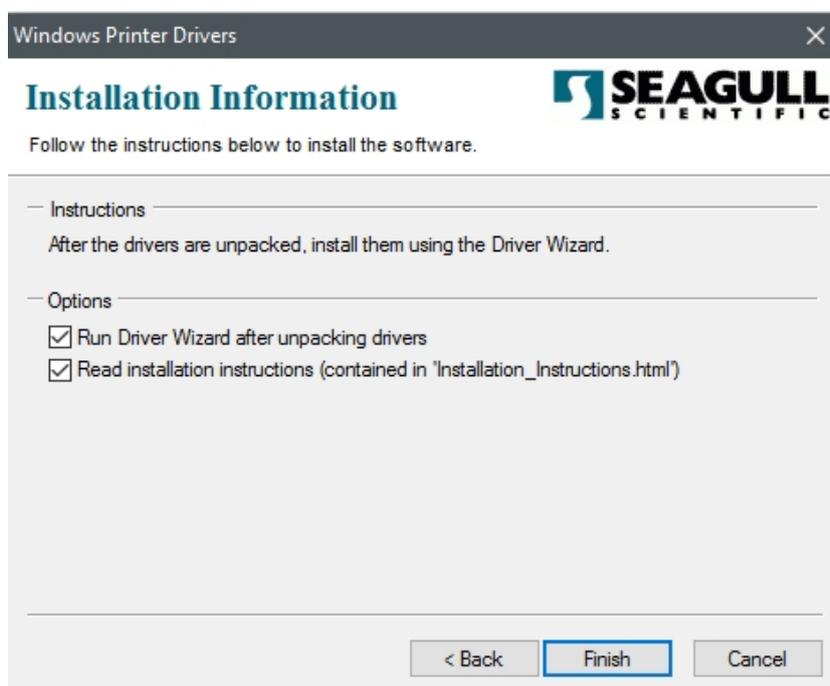


3 印表機操作

3. 指定 Seagull 驅動程式的安裝目錄（例如：C:\Seagull），然後按一下“Next”進行下一步驟。



4. 按一下“Finish”。

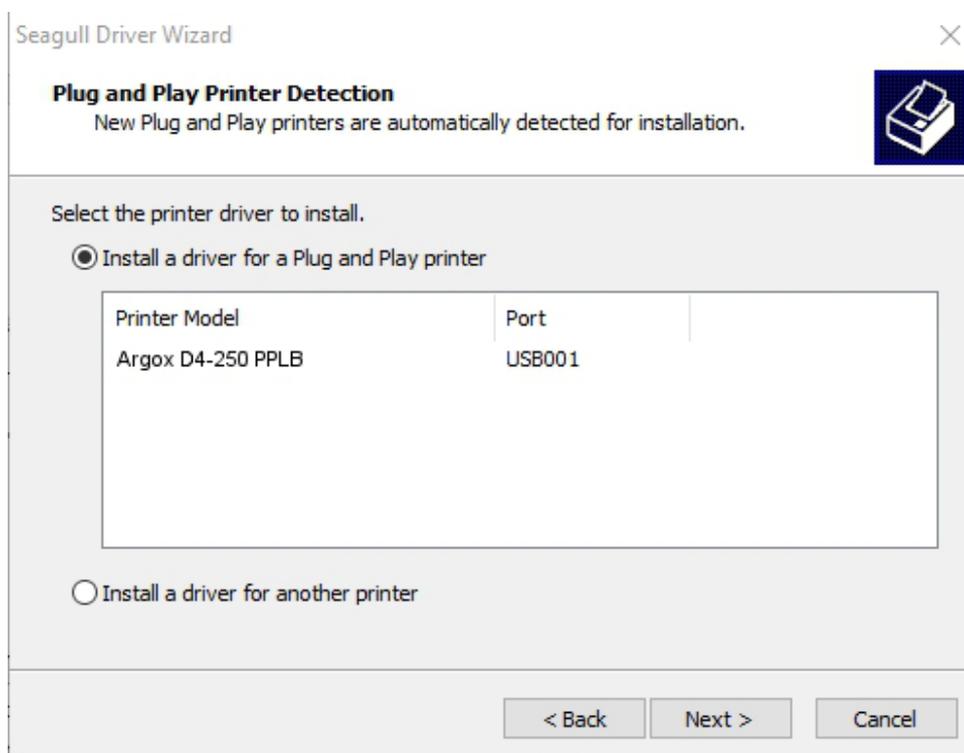


3 印表機操作

5. 選取“Install printer drivers”以開始安裝印表機驅動程式，然後按一下“Next”進行下一步驟。

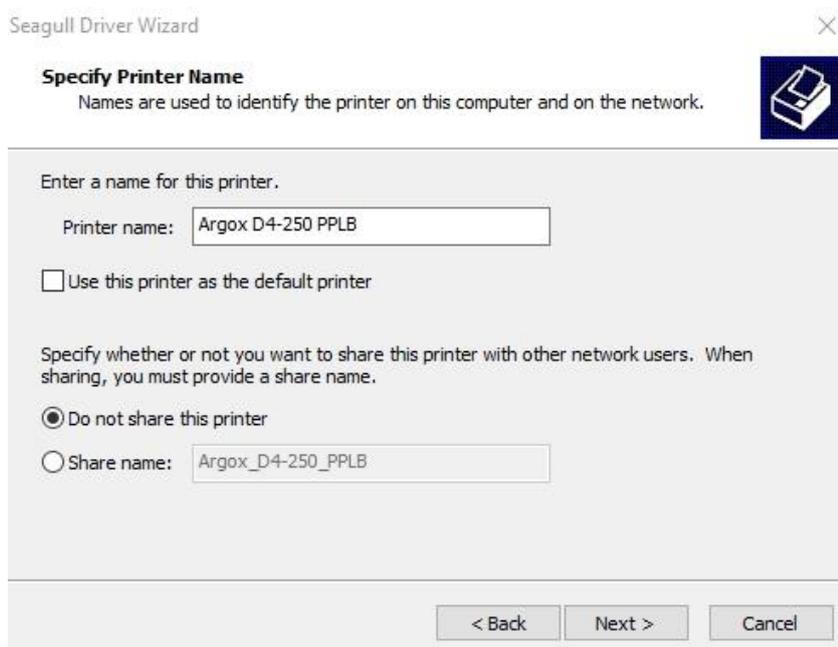


6. 在 Seagull 驅動程式精靈提示視窗上，選取第一項“Install a driver for a Plug and Play printer”來安裝隨插即用印表機，然後按“Next”進行下一步驟。



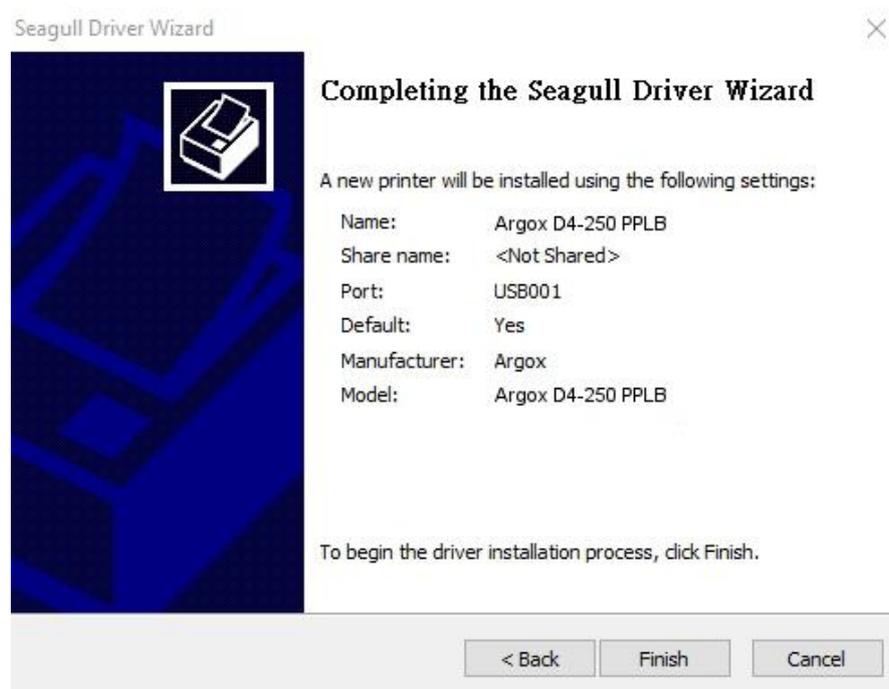
3 印表機操作

7. 輸入印表機名稱（例如：Argox D4-250 PPLB），接著選取"do not share this printer"，然後按一下“Next”進行下一步驟。



The screenshot shows the 'Specify Printer Name' step of the Seagull Driver Wizard. The window title is 'Seagull Driver Wizard'. The main heading is 'Specify Printer Name' with a sub-heading 'Names are used to identify the printer on this computer and on the network.' Below this, it says 'Enter a name for this printer.' There is a text input field for 'Printer name:' containing 'Argox D4-250 PPLB'. A checkbox 'Use this printer as the default printer' is unchecked. Below that, it says 'Specify whether or not you want to share this printer with other network users. When sharing, you must provide a share name.' There are two radio button options: 'Do not share this printer' (which is selected) and 'Share name:' (with an input field containing 'Argox_D4-250_PPLB'). At the bottom, there are three buttons: '< Back', 'Next >', and 'Cancel'.

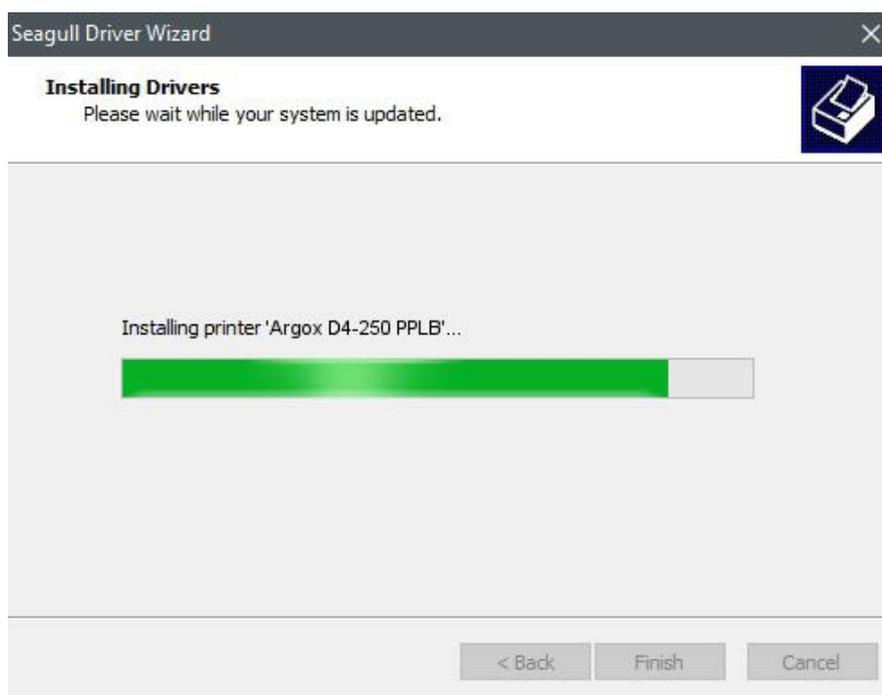
8. 請檢查顯示畫面上所有的資料，如果資料都正確，請按一下"Finish"。



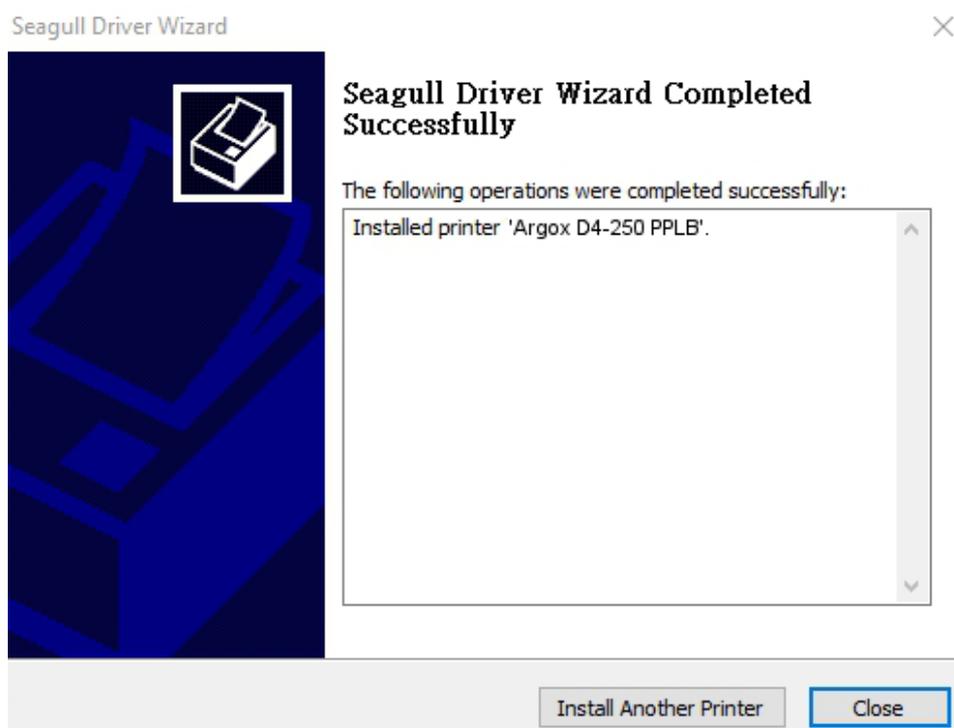
The screenshot shows the 'Completing the Seagull Driver Wizard' step. The window title is 'Seagull Driver Wizard'. The main heading is 'Completing the Seagull Driver Wizard'. Below this, it says 'A new printer will be installed using the following settings:'. There is a list of settings: Name: Argox D4-250 PPLB, Share name: <Not Shared>, Port: USB001, Default: Yes, Manufacturer: Argox, Model: Argox D4-250 PPLB. Below the list, it says 'To begin the driver installation process, click Finish.' At the bottom, there are three buttons: '< Back', 'Finish', and 'Cancel'.

3 印表機操作

9. 將相關檔案都複製到系統之後，按一下"Finish"。



10. 完成驅動程式安裝後，按一下"Close"。驅動程式已安裝完成。



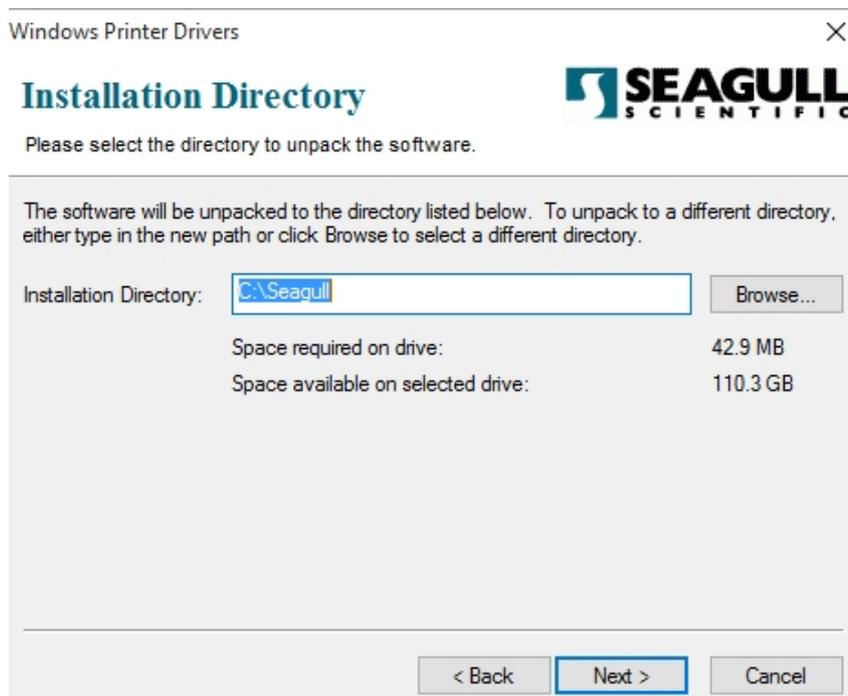
3.5.2 安裝印表機驅動程式（適用於 USB 以外的其他介面）

1. 先將印表機關機。請將電源線接到電源插座上，然後將電源線的另一端連接到印表機的電源插孔。將並列埠連接線，串列埠連接線，或乙太網路連接線連接到印表機與電腦主機的對應介面插孔。
2. 執行從 Argox 網站下載的 Seagull 驅動程式精靈(DriverWizard)。Windows Printer Driver 提示時，選取 “I accept…”（我接受…），然後單擊 “Next”（下一步）。



3 印表機操作

3. 指定 Seagull 驅動程式的安裝目錄（例如：C:\Seagull），然後按一下“Next”進行下一步驟。



4. 按一下“Finish”。

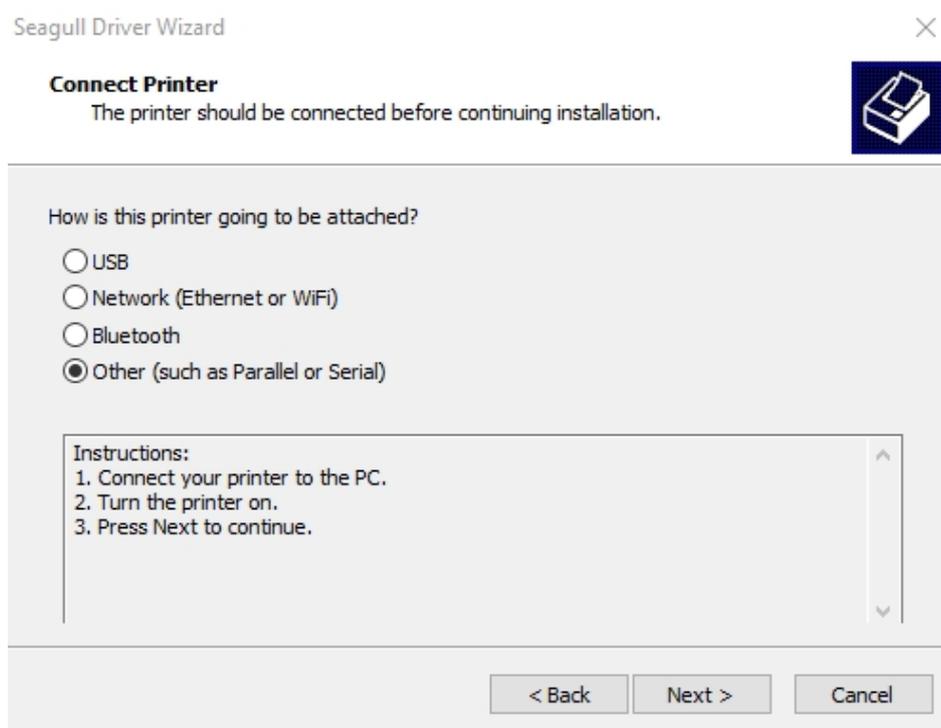


3 印表機操作

5. 選取 “Install printer drivers” 以開始安裝印表機驅動程式，然後按一下 Next” 進行下一步驟。

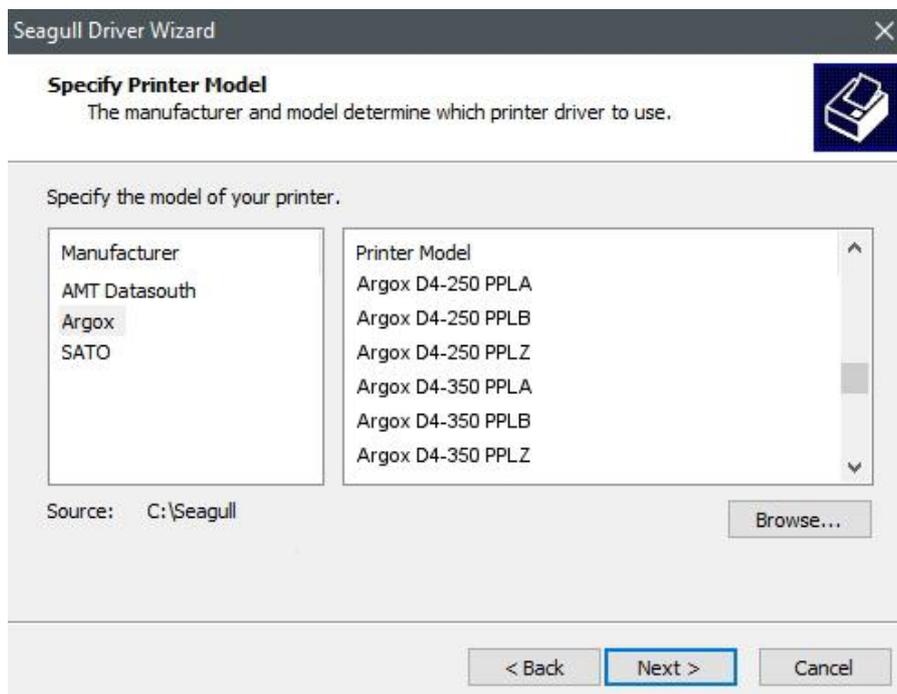


6. 確認印表機已連接至電腦主機，選擇 “Other (such as ...)” (其它 (諸如...)) 並單擊 “Next” (下一步)：

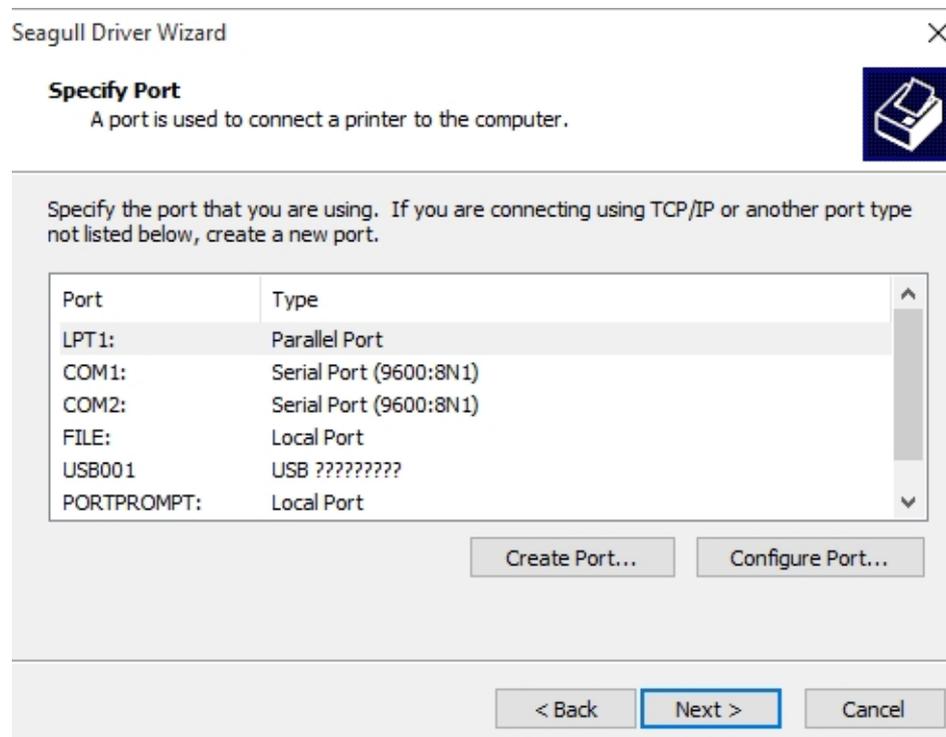


3 印表機操作

7. 選取印表機機型和模擬語言 - 以下範例以 D4-250 PPLB 為參考：

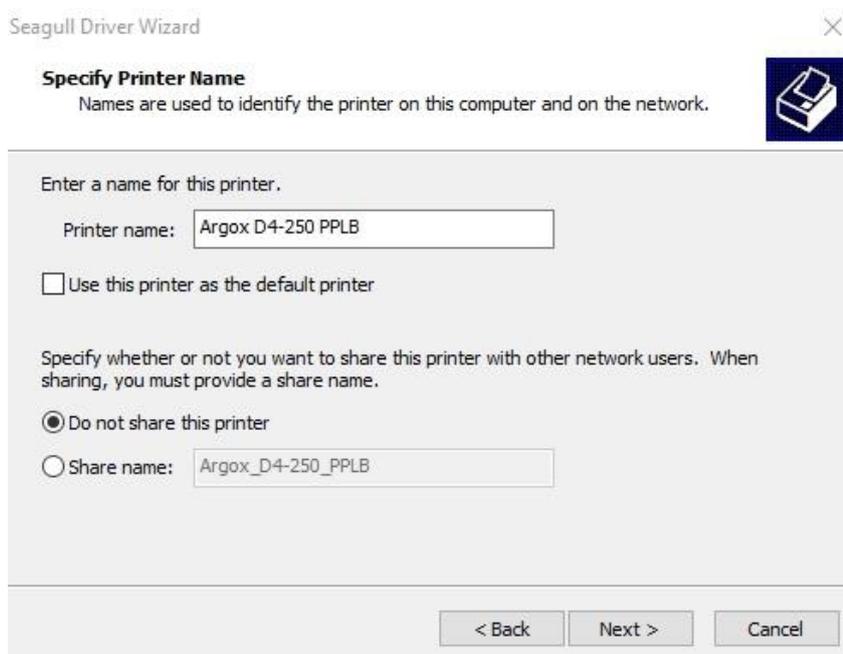


8. 選取印表機的連接埠，然後按一下 "Next" 進行下一步驟。



3 印表機操作

9. 輸入印表機名稱(即 Argox D4-250 PPLB), 接著選取"do not share this printer" , 然後按一下 "Next" 進行下一步驟。

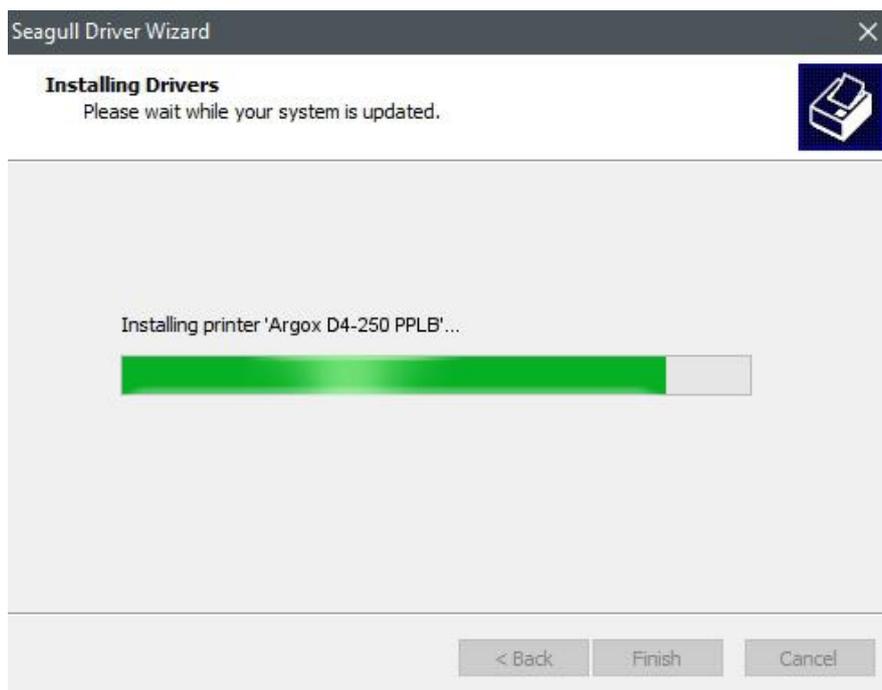


10. 請檢查顯示畫面上所有的資料，如果資料都正確，請按一下"Finish"。

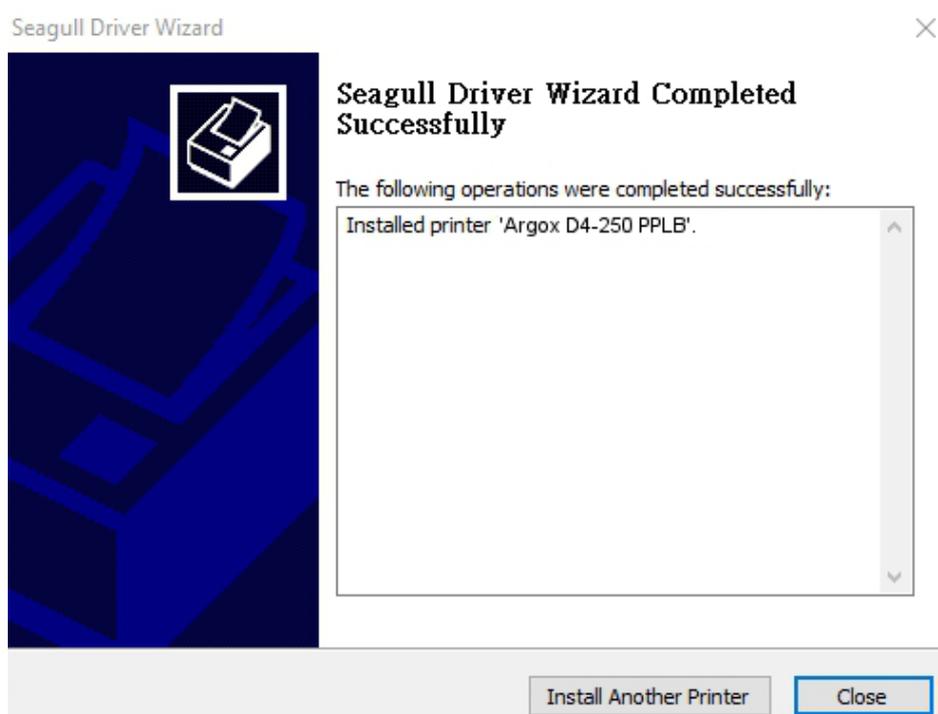


3 印表機操作

11. 將相關檔案都複製到系統之後，按一下 "Finish" 。



12. 完成驅動程式安裝後，按一下"Close"。驅動程式已安裝完成。



4 在網路設定工具上進行設定

在為您的印表機進行設定之前，請確認您有一條區域網路連接線。該網路線連接到印表機的 LAN（區域網路）連接器插孔。LAN 連接器是一個具有 8 個連接腳的 RJ45 型模組化連接器。請使用適當長度的 CAT 5 區域網路連接線將印表機上的 LAN 連接器連接至 LAN 區域網路集線器。

印表機的預設固定 IP 位址為 0.0.0.0，預設偵聽連接埠為 9100。對於第一次透過網路設定工具設定印表機，您仍然必須遵循下面的步驟說明。

4.1 連接電源線

1. 請確認印表機電源開關已設置為 **OFF**（關閉）位置。
2. 將電源接頭插入印表機電源插座。
3. 將交流電源線插入電源供應器。
重要說明： 只能使用使用者說明中列出的電源。
4. 請將交流電源線的另一端插入牆上插座。



請不要用濕手插上交流電源線，也不要可能在可能受潮的地方操作印表機和電源。這些行為可能會造成嚴重的傷害！

4.2 將印表機連接到 LAN 集線器

請使用長度合適的 CAT 5 區域網路線將印表機上的 LAN 連接器連接至 LAN 集線器，您的桌上型或可攜式電腦是作為主機終端，連接到該集線器。

4.3 獲取印表機的 IP 位址

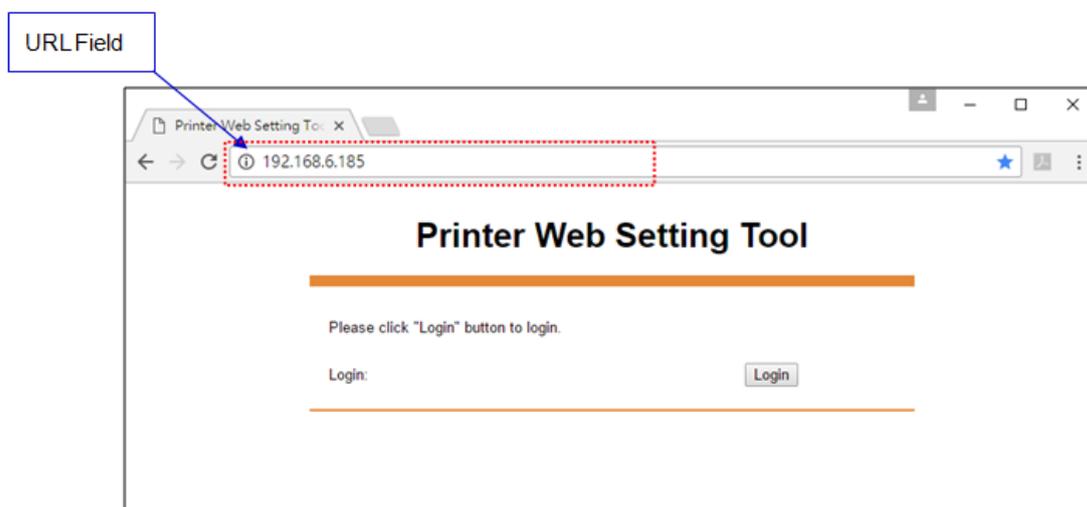
您可以讓印表機運行自檢測來列印設定標籤，從而幫助您將印表機的 IP 位址連接到 LAN 集線器。

1. 先將印表機關機。
2. 按住 **FEED** 送紙鍵並打開電源。
3. 兩顆狀態燈號呈現琥珀色數秒。接下來，則短暫亮綠色，隨後轉為其他顏色之燈號。當 LED 2 轉為綠色，LED 1 轉為琥珀色時，請放翻 **FEED** 送紙鍵。
4. 請按下 **FEED** 送紙鍵來執行列印自我測試頁。
5. 從列印出來的設定標籤中獲取印表機的 IP 位址。

4.4 登入到網路設定工具

網路設定工具是 ARGOX 系列印表機韌體中的內建設定工具。使用者可以使用瀏覽器連接到支援的 ARGOX 系列印表機，以獲取印表機設定值或設定印表機、更新韌體、下載字型等。

從列印出來的設定標籤中獲得網路印表機的 IP 位址之後，您可以用支援的瀏覽器連接到印表機，在 URL 欄位中輸入印表機的 IP 位址，例如 192.168.6.185，然後連接到印表機。

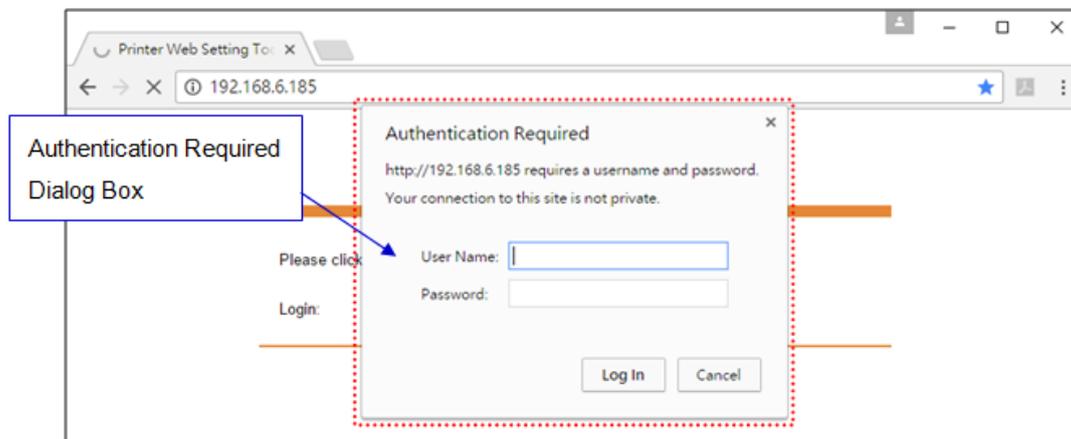


4 在網路設定工具上進行設定

當連線成功時，將會顯示「登入」頁面。請輸入使用者名稱和密碼以登入網路設定工具。預設的使用者名稱和預設的密碼如下所示：

預設使用者名稱：Admin

預設密碼：admin



您可以在 "Device Setting \ Change Login Password" 網頁中變更預設密碼。

只要網路中沒有衝突的 IP 位址，此網路設定工具就可以用於管理 Windows 作業系統下同一區域網段中的多台標籤印表機。您也可以對照每台印表機上的 MAC 位址標籤，檢查此工具中列出的每個 MAC 位址。

透過 TCP/IP 連接的標籤印表機，就像直接連接的區域印表機一樣，可以與任一連接在同一區域網段中的電腦一起使用。因此，透過該工具，所有適用於區域網路模式的指令都可以在印表機上以同樣的方式運作，因為印表機必須根據 TCP/IP 通信協定設定印表機的 IP 位址。

當透過平板電腦或智慧手機對運作在紅外線模式下的印表機進行設定時，請將主機終端的網段與印表機的網段設定相同，例如 192.168.6.XXX (1~254)。印表機的 Wi-Fi 模式是基礎架構 (infra) 模式，可由主機終端的無線裝置管理器進行搜尋。

5 維護與保養

本章說明如何例行清潔與保養印表機。

5.1 清潔

若要維持列印品質並延長印表機壽命，您需要定期保養印表機。若是列印量高，您需要每天保養；若印量低，則需每週保養。



注意 清潔前，請務必關閉印表機。

5.1.1 印字頭

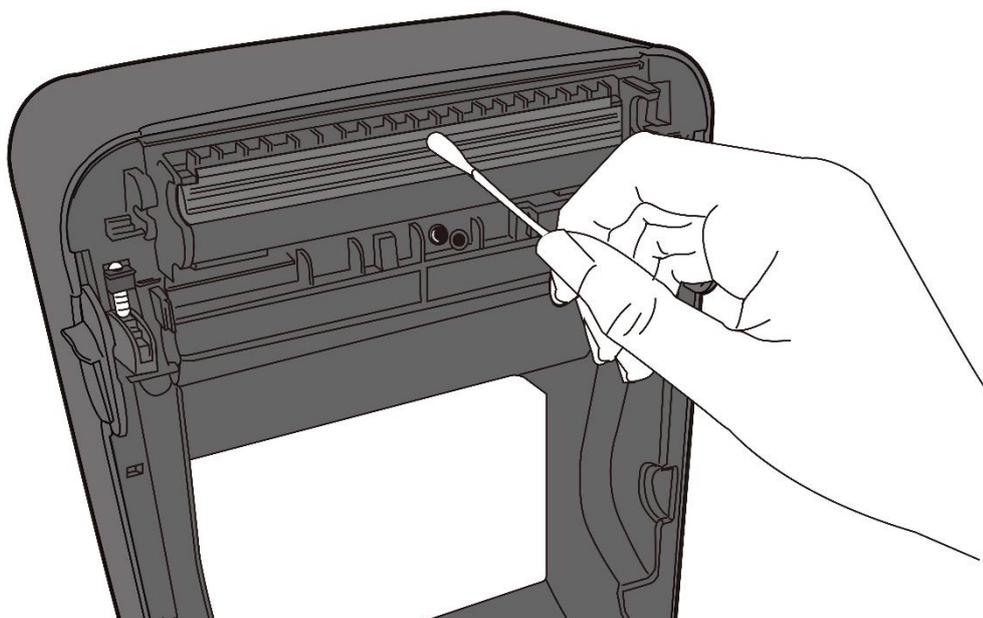
如果您想要最佳列印品質，首要工作是保持印字頭清潔。我們強烈建議您每次裝入新紙卷時就要清潔印字頭。如果印表機是在極端環境中運作或列印品質下降，您需要更頻繁地清潔印字頭。

清潔前請記住以下事項：

- 請勿讓水或其他液體靠近印表機，以防加熱元件受損。
- 如果您剛結束列印工作，請等待印字頭冷卻。
- 請勿直接用手或堅硬物體碰觸印字頭。

清潔步驟：

1. 請準備一塊軟布或一根棉花棒，再用酒精沾濕它。
2. 以單方向輕輕擦拭印字頭。也就是從左到右或從右到左擦拭。請勿來回擦拭以防止灰塵或污垢再次附著在印字頭上。

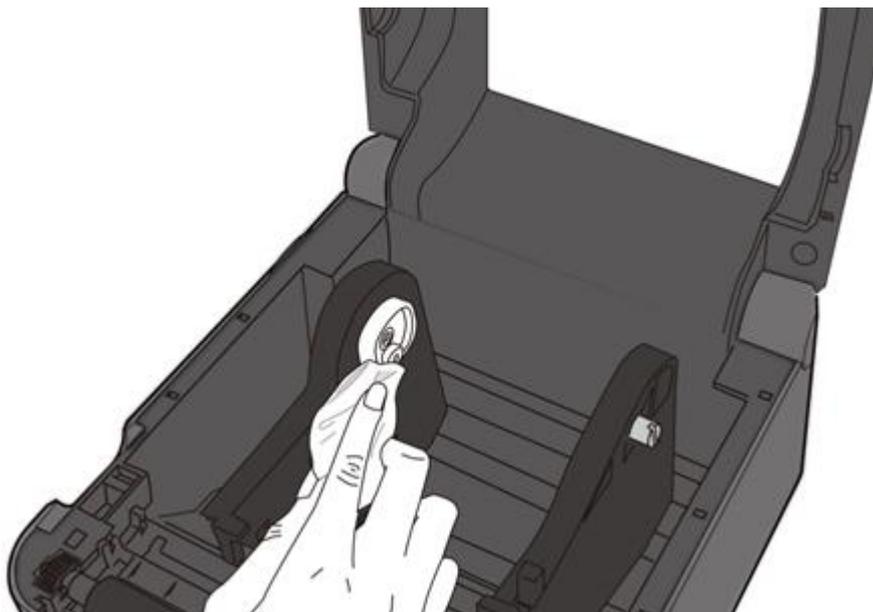


重要 在任何情況下，如果印字頭的序號被移除、更改、損毀或難以辨認，印字頭保固將失效。

5.1.2 紙張供應區

請使用軟布清潔並去除積聚在掛紙架、導紙器和紙張滑動區的灰塵、污垢或碎屑。

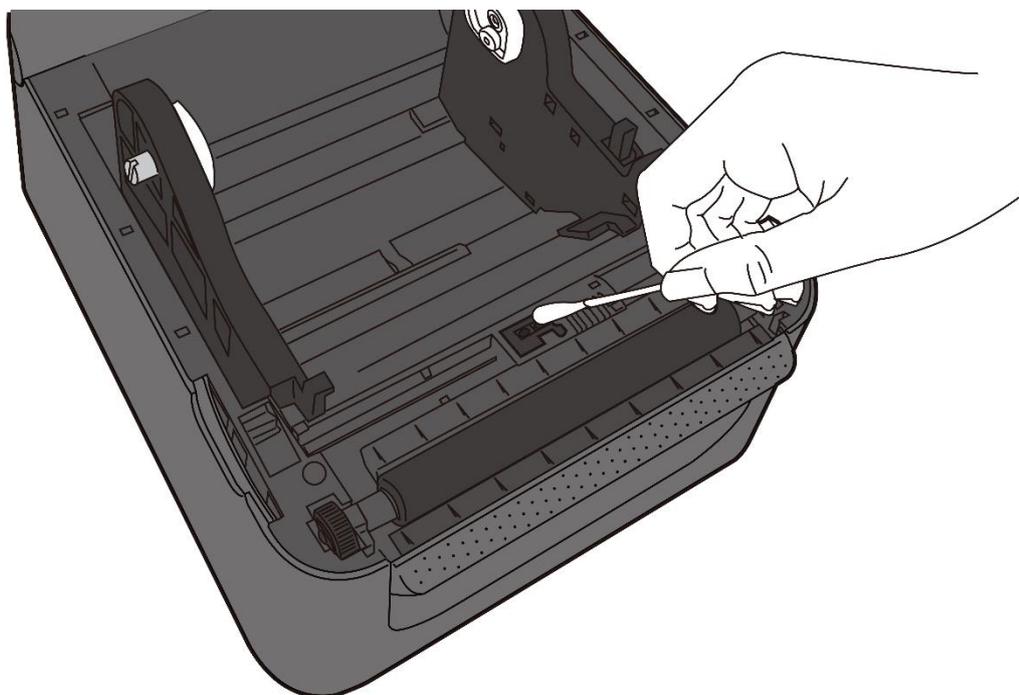
1. 用酒精沾濕軟布。
2. 擦拭掛紙架以清除灰塵。
3. 擦拭導紙架以清除灰塵和污物。
4. 擦拭紙張滑動區以清除紙屑。



5.1.3 感應器

紙張感應器若髒汙，可能無法正確偵測紙張。

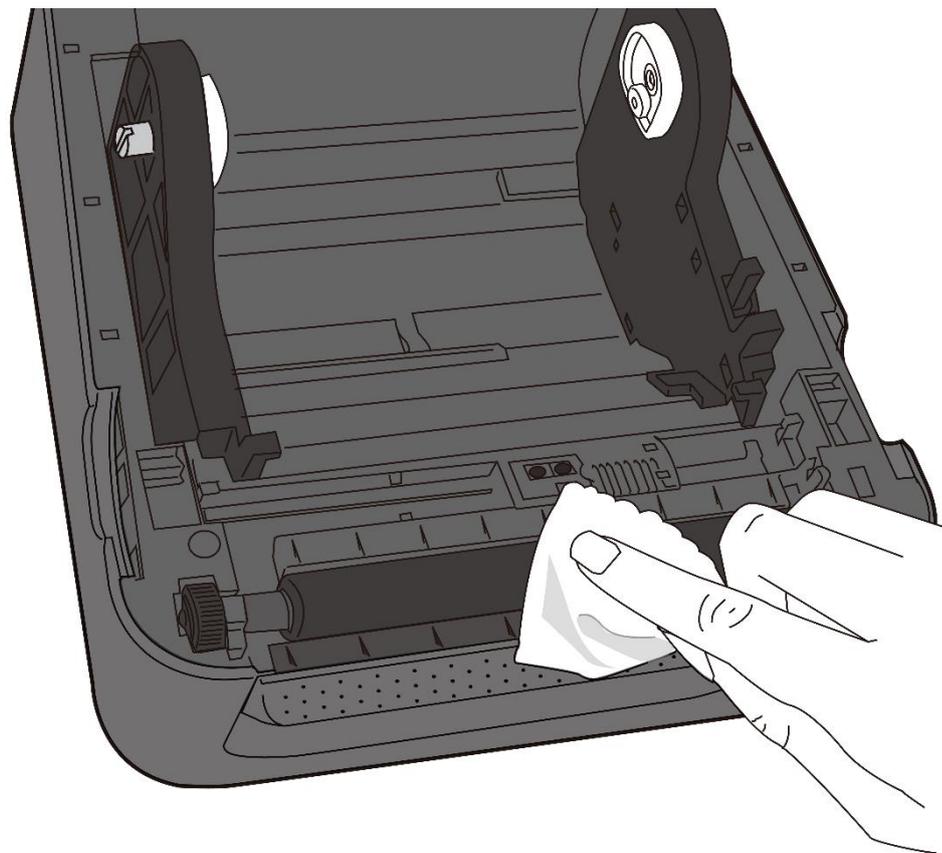
1. 請準備一塊軟布或一根棉花棒，再用無水酒精沾濕它。
2. 輕輕擦拭感應器以去除灰塵。
3. 使用乾布拭去殘留的碎屑。



5.1.4 壓紙滾輪

壓紙滾輪是影響列印品質的另一關鍵。髒汙的壓紙滾輪可能會損害印字頭。如果有黏膠、灰塵或紙屑附著在壓紙滾輪上，請立即清除。

1. 請準備一塊軟布，再用無水酒精沾濕它。
2. 輕輕擦拭壓紙滾輪以清除黏膠、灰塵以及紙屑。



6 故障排除

本章提供了有關印表機問題和解決方案的資訊。

6.1 印表機問題

印表機無法開機

- 是否連接了交流電源線？
- 確保將電源接頭插入印表機電源插座。
- 檢查牆上的插座到印表機的電源連接情況。請使用其他電器裝置來測試電源線和插座。
- 將印表機電源線從牆上的插座上斷開，然後再連接。

印表機自行關閉

- 再次啟動印表機。
- 確保電源的連接器和電源線都正確插入。
- 確保電源和電源線沒有損壞。
- 使用適用的電源。
- 如果印表機一直自動關閉，請檢查插座，確保有足夠的電力供印表機使用。

印表機不能將紙張送出

- 紙捲未正確裝入。請參閱第 2.3 節「裝入紙捲」以重新將紙捲裝入。
- 如果卡紙，請進行清除。

6.2 紙張問題

紙捲已用完

- 裝入新的紙捲。

紙張卡住

- 打開印表機並清除卡紙。
- 確認導紙架已正確固定紙張。

列印位置不正確

- 您是否使用了正確的紙張類型進行列印？
- 紙捲未正確裝入。請參閱第 2.3 節「裝入紙捲」以重新將紙捲裝入。
- 紙張感應器需要校正。請參閱 3.1 章節「紙張感應器校正」來校正感應器。
- 紙張感應器變髒。清潔紙張感應器。

沒有任何內容被列印出來

- 紙捲未正確裝入。請參閱第 2.3 節「裝入紙捲」以重新將紙捲裝入。
- 列印資料可能無法成功發送。確保印表機驅動程式中的介面設定是正確，並再次發送列印資料。

列印品質差

- 印字頭變髒。請清潔印字頭。
- 壓紙滾輪變髒。請清潔壓紙滾輪。
- 調整列印濃度，或降低列印速度。
- 紙張與印表機不相容。請改用 ARGON 認可的紙捲。

6.3 其他問題

列印出來的標籤有折斷的線條

- 印字頭變髒。請清潔印字頭。

資料寫入至 USB 隨身碟時出錯

- 您是否插入了 USB 隨身碟？
- 請確認 USB 隨身碟已穩固地插入連接埠。
- USB 隨身碟可能損壞。換用另一個。

由於 USB 隨身碟儲存空間不足，因此印表機無法儲存檔案

- 請刪除 USB 隨身碟內的檔案以釋放部分空間、或者以沒有儲存任何資料的 USB 隨身碟取代原本的 USB 隨身碟。

印字頭溫度極高

- 印字頭的溫度是由印表機控制。如果溫度過高，印表機將自動停止列印，直到印字頭冷卻為止。之後，如果有任何未完成的列印作業，印表機將自動恢復列印。

印字頭損壞

- 請與當地經銷商聯繫以獲得幫助。

7 規格

本章是介紹印表機的規格。規格如有變更、恕不另行通知。

7.1 印表機

機型	D4-250 Pro	D4-350 Pro
列印方法	熱感印	
解析度	203 dpi (8 點/毫米)	300 dpi (12 點/毫米)
紙張對齊	置中	
操作模式	標準：連續 模式 ，裁切 模式 選配：裁刀 模式 ，剝紙 模式	
感應器	紙張感應器：紙張穿透式感測器 (固定) / 紙張反射式感測器 (可移動) 開蓋開關	
列印速度	2、3、4、5、6 英吋/秒 (50.8、76.2、101.6、127、152.4 公釐/秒) 2 / 3 IPS，用於剝紙模式	2、3、4 英吋/秒 (50.8、76.2、101.6 公釐/秒) 2 / 3 IPS，用於剝紙模式
列印濃度	濃度等級 – PPLB：SD 0 ~ 30 預設 – PPLB：SD 8	
最大可列印範圍	最大 100 英寸	最大 50 英寸
列印比例	15%或更低的平均列印比例 (整個列印版面區域) 要求全寬，間距為 1 毫米	
介面	USB (A 型和 B 型)、乙太網路	
選配介面	RS-232C、Centronics (SPP 模式)、無線區域網路、藍牙	
編程語言	PPLA+PPLP+PPLZ	
配件	剝紙器、裁紙器(全切/半切)、RTC、外部紙架	
內建記憶體	儲存空間 (快閃唯讀記憶體)：128 MB 使用者記憶體 (快閃唯讀記憶體)：100 MB 標準記憶體(SDRAM)：128 MB 使用者記憶體(SDRAM)：32 MB	
面板	2 個 LED、1 個按鈕	
LED	第 1 個 LED 指示燈：紅色和綠色 (各種組合：琥珀色)	

7 規格

機型	D4-250 Pro	D4-350 Pro
	第 2 個 LED：紅色和綠色（各種組合：琥珀色）	
安規	CE、FCC、UL/cULus、RoHS、BSMI	

7.2 紙張

項目	說明
紙張尺寸	連續模式
	長度：8 mm ~ 997 mm
	寬度：22.4 mm ~ 115 mm (含底紙 25.4 ~ 118 mm)
	撕紙模式
	長度：30 mm ~ 997 mm
	寬度：22.4 mm ~ 115 mm (含底紙 25.4 ~ 118 mm)
	剝紙模式
	長度：35 mm ~ 150.4 mm
	寬度：22.4 mm ~ 115 mm (含底紙 25.4 ~ 118 mm)
	裁切模式
長度：35 mm ~ 993 mm	
寬度：22.4 mm ~ 115 mm (含底紙 25.4 ~ 118 mm)	
紙卷最大直徑：127 毫米 (5 英寸)	
紙卷最大直徑 (外掛紙卷架)：203.2 毫米 (8 英寸)	
紙張類型	熱感印標籤
	熱感印吊牌
	紙卷 (內捲或外捲)
	摺疊紙

7.3 字型、條碼和圖形規格

字型、條碼和圖形規格是取決於印表機指令集 (Emulation) 。指令集 PPLA 、 PPLB 與 PPPLZ 也就是印表機程式語言 (Printer Programming Language, PPL) , 電腦主機需透過此語言給印表機下指令。

印表機編程語言 PPLA

編程語言	PPLA
內部字型	99 種不同大小的字型 6 種 ASD 平滑字型 支援多種符號集的 Courier 字型
國際字元集 (Code pages)	Courier 字型符號集: Roman-8、ECMA-94、PC、PC-A、PC-B、Legal、以及 PC437 (Greek)、Russian
軟體字型	可透過 Printer Tool 下載軟體字型
字型尺寸	1x1 至 24x24 倍
字元旋轉	0、90、180、270 度, 四方向旋轉
圖片格式	PCx、BMP、IMG、GDI 和 HEX 格式
一維條碼	Code 39、UPC-A、UPC-E、Code 128 Subset A/B/C、EAN-13、EAN-8、HBIC、Codabar、Plessey、UPC2、UPC5、Code 93、Postnet、UCC/EAN-128、UCC/EAN-128 K-MART、UCC/EAN-128 Random weight、Telepen、FIM、Interleaved 2 of 5 (Standard/with modulo 10 checksum/ with human readable check digit/ with modulo 10 checksum & shipping bearer bars)、GS1 Data bar (RSS)
二維條碼	MaxiCode、PDF417、Data Matrix (僅 ECC 200)、QR Code、Composite Codes、Aztec

印表機編程語言 PPLB

編程語言	PPLB
內部字型	5 種不同點尺寸的字型
國際字元集 (Code pages)	8 位元代碼頁：437, 850, 852, 860, 863, 865, 857, 861, 862, 855, 866, 737, 851, 869, 1252, 1250, 1251, 1253, 1254, 1255 7 位元代碼頁：USA、BRITISH、GERMAN、FRENCH、DANISH、ITALIAN、SPANISH、SWEDISH 以及 SWISS
軟體字型	可透過 Printer Tool 下載軟體字型
字型尺寸	1x1 至 24x24 倍
字元旋轉	0、90、180、270 度，四方向旋轉
圖片格式	PCX、Binary Raster、BMP 以及 GDI
一維條碼	Code 39、UPC-A、UPC-E、Matrix 2 of 5、UPC-Interleaved 2 of 5、Code 39 with check sum digit、Code 93、EAN-13、EAN-8 (Standard, 2 /5digit add-on)、Codabar、Postnet、Code128 subset A/B/C、Code 128 UCC (航運集裝箱碼)、Code 128 auto、UCC/EAN code 128 (GS1-128)、Interleave 2 of 5、Interleaved 2 of 5 with check sum、Interleaved 2 of 5 with human readable check digit、German Postcode、Matrix 2 of 5、UPC Interleaved 2 of 5、EAN-13 2/5 digit add-on、UPCA 2/5 digit add-on、UPCE 2/5 digit add-on、GS1 Data bar (RSS)
二維條碼	MaxiCode、PDF417、Data Matrix (ECC 200 only)、QR code、Composite Codes、Aztec

印表機編程語言 PPLZ

編程語言	PPLZ
內部字型	8 種不同大小的字型 (A~H) 8 種 AGFA 字型：7 種不同大小的固定字型 (P~V) 尺寸 (不可調整) 1 (0) 字型與縮放點大小
國際字元集 (Code pages)	USA1、USA2、UK、HOLLAND、DENMARK / NORWAY、 SWEDEN/FINLAND、GERMAN、FRANCE1、FRANCE2、ITALY、 SPAIN、MISC、JAPAN、IBM850、Multibyte Asian Encodings、 UTF-8、UTF-16 Big-Endian、UTF-16 Little-Endian、Code page 1250、1251、1252、1253、1254
軟體字型	可透過 Printer Tool 下載軟體字型
字型尺寸	1x1 到 10x10
字元旋轉	0、90、180、270 度，四方向旋轉
圖片格式	GRF、Hex 以及 GDI
一維條碼	Code39、UPC-A、UPC-E、Postnet、Code128 subset A/B/C、 Interleave 2 of 5、Interleaved 2 of 5 with check sum、 Interleaved 2 of 5 with human readable check digit、Code 93、Code 39 with check sum digit、MSI、EAN-8、Codabar、 Code 11、EAN-13、Plessey、GS1 Data bar (RSS)、Industrial 2 of 5、Standard 2 of 5、Logmars
二維條碼	MaxiCode、PDF417、Data Matrix (僅 ECC 200)、QR Code、 Composite Codes、Aztec

7.4 無線區域網路（選配）

項目		無線網路介面		
硬體	協定	IEEE 802.11 b/g/n		
	已啟用的裝置	無線印表機		
	工作溫度	-20°C ~+85°C		
	目的地	美國	歐洲	
	頻率 (中央頻道)	2412 ~ 2462 MHz	2412 ~ 2472 MHz	
	頻道	頻道 1 ~ 11	頻道 1 ~ 13	
	間距	5 MHz		
	傳輸速度/ 調變	IEEE 802.11b	傳輸 方法	符合 IEEE 802.11b DSSS 方法
			頻道	視國家而定
			資料傳輸 速度 / 調變	11/5.5 Mbps : CCK 2 Mbps : DQPSK 1 Mbps : DBPSK
	IEEE 802.11g	傳輸 方法	符合 IEEE 802.11g OFDM 方法 DSSS 方法	
		頻道	視國家而定	
		資料傳輸 速度 / 調變	54/48 Mbps : 64 QAM 36/24 Mbps : 16 QAM 18/12 Mbps : QPSK 9/6 Mbps : BPSK	
	IEEE 802.11n	傳輸 方法	符合 IEEE 802.11n OFDM 方法	
頻道		(US)1-11ch (JP/DE)1-13ch		
資料傳輸 速度 / 調變		20MHz : 6.5M / 7.2M / 13M / 14.4M / 19.5M / 21.7M / 26M / 28.9M / 39M / 43.3M / 52M / 57.8M / 58.5M / 65M / 72.2M (自動感應)		
天線	外部天線			

7 規格

項目		無線網路介面
天線功率	802.11b	最大+15 dBm
	802.11g	最大+17 dBm
	802.11n	最大+17 dBm
軟體	連線模式	基礎建設模式 (Infrastructure)、點對點模式 (Adhoc)
	預設 IP 位址	192.168.1.1
	預設子網路遮罩	255.255.0.0
	預設 ESSID	無線印表機
	安全性	IEEE 802.11i
	加密	WEP 128 bit、TKIP (WPA)、AES (WPA2)
	授權	開放式金鑰 (WEP)、PSK
	協定 (*)	TCP/IP、Socket、DHCP
無線區域網路參數設定和狀態監控	參數設定：指令 (PC設定工具)	

7.5 藍牙（選配）

項目	藍牙介面
標準	藍牙 2.1
啓用裝置	藍芽印表機
工作溫度	41°F (5°C) ~ 104°F (40°C)
儲存溫度	-4°F (-20°C) ~ 140°F (60°C)
工作溼度	25 ~ 85 %非冷凝相對溼度
儲存濕度	10 ~ 90 %非冷凝相對溼度
連接形式	僅支援一對一連接。
支援規範	序列埠設定檔 (SPP) 支援 PIN 碼。
無線電傳輸的類別	CLASS 2
傳輸方法	雙向 (半雙工)
流量控制	基於信用的流量控制模
操作模式	從屬模式
傳輸距離	10 米無障礙*2 (360 度)
掃描頁面 / 查詢中的 SR 模式	R1 掃描間隔 1.28 秒 掃描視窗 22.5 毫秒。
高頻範圍	2402 ~ 2480 MHz
額定輸出功率	最大+4 dBm (2.51 mW)
通訊	支援 BT 2.1 的安卓連接

7.6 乙太網路

項目	說明
連接埠	RJ-45
速度	10BASE-T / 100Base-T (自動偵測)
協定	ARP、IP、ICMP、UDP、TCP、HTTP、DHCP、Socket、LPR、IPv4、SNMPv2
模式	TCP 伺服器 / 用戶端、UDP 用戶端
技術	HP Auto-MDIX、Auto-Negotiation

7.7 電氣和工作環境

項目	範圍
電源供應	電壓：AC 100 V ~ 240 V±10 % (全範圍) 頻率：50 Hz - 60 Hz±5 %
功率消耗	60W
溫度	工作溫度：5°C ~ 40°C 儲存溫度：-40°C ~ 60°C
溼度	工作溼度：25 %RH ~ 85 %RH (非冷凝) 儲存溼度：10 %RH ~ 90 %RH (非冷凝)

7.8 實體尺寸

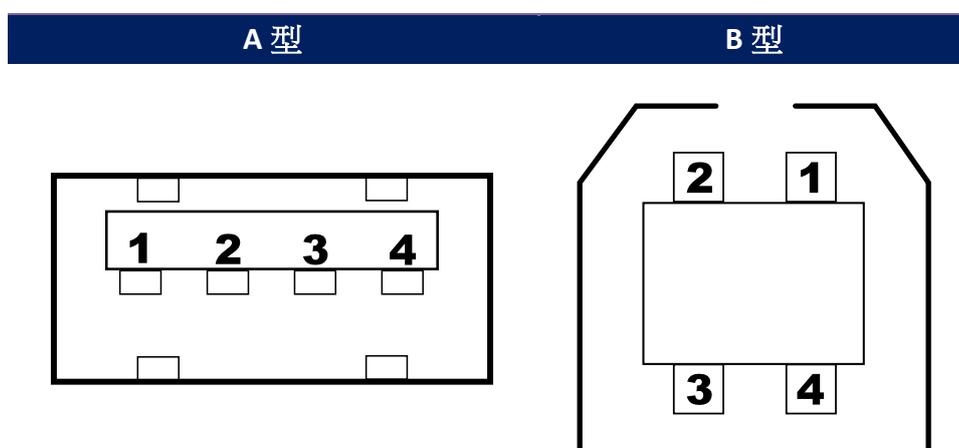
量測尺寸	尺寸和重量
外觀尺寸	W 183.5 mm x D 225.5 mm x H 165.9 mm
重量	大約 1.75kg

7.9 介面

本節是說明印表機的輸出／輸入連接埠規格資訊。

7.9.1 USB

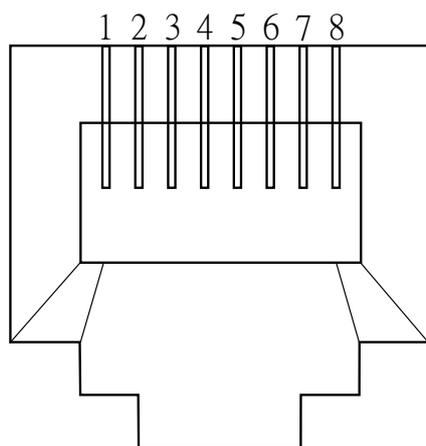
常見的 USB 連接埠有兩種。A 型通常用於主機以及集線器，B 型則常用於裝置以及集線器。兩者的針腳定義如下。



針腳	訊號	說明
1	VBUS	+5V
2	D-	差分資料訊號對-
3	D+	差分資料訊號對+
4	接地	接地

7.9.2 乙太網路

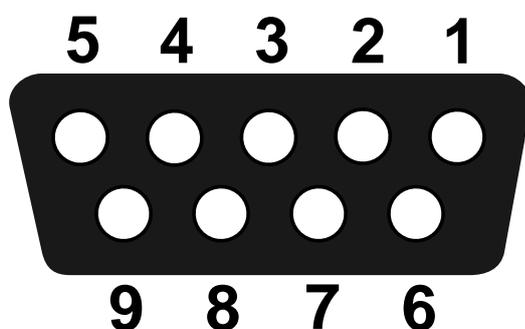
乙太網路是使用 RJ-45 纜線，該纜線為 8P8C（八個位置、八個接點）。
下圖顯示其針腳定義。



針腳	訊號
1	傳輸+
2	傳輸-
3	接收+
4	保留
5	保留
6	接收-
7	保留
8	保留

7.9.3 RS-232C

印表機上的 RS-232 接頭為 DB-9 母接頭。它是以異步啟動-停止模式逐位元傳輸資料。下圖顯示其針腳定義。



針腳	訊號	說明
1	無	無功能
2	TXD	傳輸
3	RXD	接收
4	無	無功能
5	GND	接地
6	無	無功能
7	CTS	清除以傳送
8	RTS	請求以發送
9	常閉	無連接

主機(DB9)			印表機(DB9)		
訊號	說明	針腳	針腳	說明	訊號
CD	載波偵測	1	1	無功能	常閉
RXD	接收	2	2	傳輸	TXD
TXD	傳輸	3	3	接收	RXD
DTR	資料終端就緒	4	4	無功能	常閉
GND	接地	5	5	接地	GND
DSR	資料集就緒	6	6	無功能	常閉
RTS	請求以發送	7	7	清除以傳送	CTS
CTS	清除以傳送	8	8	請求以發送	RTS
CI		9	9	無功能	常閉