

CP-660/CP-880/RP-6600 打印机

使用手册





https://www.argox.com/cn/

V1.2 09-01-2023 49-P4202-011

目录

	• • •			
1	介绍			. 2
	1.1	包装内]容物	. 2
	1.2	打印机	L概述	. 4
		1.2.1	前视图	. 4
		1.2.2	后视图	. 5
		1.2.3	内部检视 I	. 6
		1.2.4	内部检视 Ⅱ	. 7
	1.3	打印机	L灯号	. 8
		1.3.1	状态指示灯	. 8
2	开始	使用打印	卫机?	11
	2.1	装纸		12
	2.2	纸张辅	〕助滚轴	13
	2.3	装入碳	带卷	14
3	打印	机操作		16
	3.1	纸张传	₹感器校正	16
	3.2	打印自	我测试页	16
	3.3	重设为	』原厂默认值	17
4	驱动	程序安装	麦 (仅适用于 USB)	18
5	疑难解答			
	5.1	打印机	L问题	20
	5.2	纸张问]题	21
	5.3	碳带间]题	22
	5.4	其他问]题	23
6	规格			24
	6.1	打印机	٤	24
	6.2	纸张&	₂碳带	26

注:此为 A 级产品,在生活环境中,该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况

下,可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

版权所有©2023 Argox Information Co., Ltd 立象科技

1 介绍

1.1 包装内容物

请检查除了打印机以外的下列配件。如果有任何物品遗失,请连络当地的经销商。



收到打印机时,请立即打开包裹并检查物品是否在寄送途中损坏。若发 现任何损坏,请联络货运公司并提出索赔。立象科技对运送途中的任何 损坏概不负责。请保留包装盒及所有内容物,以便货运公司检查。



附注: 假如发现损伤,请立即连络货运公司,以提出赔偿申请。

1.2 打印机概述

1.2.1 前视图



1.2.2 后视图



1.2.3 内部检视 I



1.2.4 内部检视 II





警告 打印头温度在打印时会急遽升高,请勿在打印后触碰打印头或 其周围区域,以免灼伤。

1.3 打印机灯号

打印机有两盏 LED 灯指示目前状态。

1.3.1 状态指示灯

状态指示灯可帮助您检查打印机的状况。下表说明状态指示灯的闪烁速度与其指示的状态。

图形示意	闪烁速度	闪烁时间
=	无闪烁	恒亮
	慢	0.8 秒
	快	0.2 秒

图形示意	闪烁方式	
	交互闪烁	
=	同时闪烁	

=	绿色	绿色	待机。			
	绿色	绿色	暂停。			
	绿色	绿色	打印机传送或是接收数据中。			
	绿色	绿色	打印头过热。			
	绿色	绿色	打印机写入数据进 flash 或是 U 盘中。 U 盘初始化中。			
×	琥珀色	琥珀色	走纸卡纸。 纸卷未安装、纸张用完、纸张传感器找不到 纸张间隙或黑标。			
	琥珀色	琥珀色	碳带已用完或碳带未安装。			
¥ 	红色	红色	硬件错误	打印头损毁。 RS232 串行端口的格式或是 传输速率与主机端不符。 裁刀错误 (该型号需配备裁 刀)。 RTC 电池过低(若该型号有 配置 RTC 电池)。		
	红色	红色	指令错误	无法读取会写入备份的 EEPROM 已取得的指令来自奇数地 址 字符数据从他处取得,而不 是从限定的字符数据中。 长字符数据从他处取得,而 不是从限定的字符数据中。		

指示灯 1 状况描述

图形示意

指示灯 2

9

•	红色		上盖开启	在打印时打印头模块开启
▲ ▲		红色		打印过程中盖板(热敏头)打 开错误。
	红色	红色	USB 读/写错 误	在 CPU 版上的 Flash ROM 或 是 U 盘错误
				U盘空间不足,无法储存数据

2 开始使用打印机

2 开始使用打印机



1 开启上盖。	2 捏住右方 挂纸架 上的锁定器,将纸
	架往左右展开,再将纸卷放到纸架
	<u>L</u> .
	· ·
3 将释放卡榫往内压,打开打印机模 块。	4 按下导纸器上的卡榫将导纸器移到 两旁
5 拉出一小段纸张,让纸张可以接触 到打印机的滚轴	6 按下右侧导纸器上的锁定器,确定 纸张保持在压纸杆的下方,并放置 在两块导纸器的下方中央。

7	关上打印机模块,然后将两侧确实	
	往下压卡入,直到发出喀一声。	

2.2 纸张辅助滚轴





2.3 装入碳带卷





3 打印机操作

本章说明如何操作打印机。

3.1 纸张传感器校正

将打印机连接到计算机之前,若要确定打印机是否运作正常,请执行纸 张校正。打印机提供反射式和穿透式传感器,请按照下列步骤执行。

- 确定纸张正确装入且打印机上盖正确关闭后,将打印机开关切换到关闭位置。
- 2. 按住走纸键,开启打印机。
- 两灯号呈现琥珀色数秒,短暂亮绿色后,进入系统模式,按照下列说 明选择想要校正的传感器
 - 如果要校正穿透式传感器,当LED2为红色、LED1为绿色时, 立刻松开走纸键。
 - 如果要校正反射式传感器,当LED2 琥珀色为、LED1 为绿色时, 立刻松开走纸键。
- 4. 按下走纸键,纸张校正将会再送出 3~4 张纸后停止并完成。

3.2 打印自我测试页

打印机可自行打印自我测试页,帮助您了解目前的该台打印机的设定。

- 1. 关闭打印机。
- 2. 按住走纸键后,开启打印机
- 两灯号呈现琥珀色数秒,短暂亮绿色后,进入系统模式,当LED2为 绿色,LED1为琥珀色时,放开走纸键。
- 4. 单击走纸键执行打印自我测试页。

3.3 重设为原厂默认值

还原打印机可让打印机返回出厂默认值,这可协助您解决许多在打印时 因变更设定而造成的问题。(请由专业技术人员操作,以免不慎修改设 定)

请依照下列步骤将打印机还原为原厂默认值:

- 1. 关闭打印机
- 2. 按住 走纸键,开启打印机。
- 两灯号恒亮琥珀色数秒,短暂转成绿色后,进入系统模式,当同时亮 红色时立刻放开走纸键。
- 再次按下走纸键超过三秒后放开,两灯号闪烁红色三次后恒亮琥珀色 数秒,重设完毕后,两灯恒亮绿色。



重要步骤4若按住**走纸键**少于三秒,LED1 会闪琥珀色三次,LED2 不闪烁,则代表打印机并无执行还原成出厂设定。

4 驱动程序安装 (仅适用于 USB)



4 驱动程序安装 (仅适用于 USB)



5 疑难解答

本章说明打印机常见问题与解决方法。

5.1 打印机问题

打印机无法开机

- 您有连接电源线吗?
- 请确定电源供应器的接头有插入打印机的电源孔中。
- 请检查从墙壁插座到打印机的电源连接线路。您可用其他电子装置 测试电源线与插座。
- 中断打印机到墙壁插座的线路,再重新连接。

打印机自动关机

- 再次开启打印机。
- 请确定电源供应器与电源线有正确连接。
- 请确定电源供应器与电线没有损坏。
- 使用适当的电源供应器。
- 如果打印机持续自动关机,请检查插座并确保其有足够的电源供打印机使用。

打印机无法送出纸张

- 纸张未正确装入。请参阅〈<u>装纸</u>〉节,重新装入纸张。
- 如有卡纸,请移除卡住的纸张。

5.2 纸张问题

纸张用尽

▪ 请装入新纸张。

卡纸

- 开启打印机并清除卡住的纸张。
- 请确定纸张有正确穿过**导纸器**下方。

打印位置不正确

- 您有用正确的纸张类型打印吗?
- 纸张未正确装入。请参阅〈<u>装纸</u>〉,重新装入纸张。
- 纸张传感器需要校正。请参阅《<u>纸张传感器校正</u>》以校正传感器。
- 纸张传感器脏污,请清洁纸张传感器。

印不出任何内容

- 纸张未正确装入。请参阅〈<u>装纸</u>〉,重新装入纸张。
- 打印数据可能未成功送出,请确定打印机驱动程序中的接口已正确 设定,然后再传送一次打印数据。

打印质量不佳

- 打印头脏污,请清洁打印头。
- 压纸滚轮脏污,请清洁压纸滚轮。
- 调整打印浓淡度,或降低打印速度。
- 使用的纸张与打印机不兼容,请使用适合的纸张。

5.3 碳带问题

碳带用完

▪ 安装新的碳带卷

碳带断裂

- 检查并且调整打印浓淡度是否过高,并依照下列步骤修复断裂碳带
 - 1. 重新安装打印机的碳带供应轴、碳带回收轴。
 - 2. 从碳带供应轴拉出碳带使其覆盖住回收轴的碳带破损处
 - 3. 将覆盖碳带破损处的碳带黏住
 - 4. 装回供应轴和回收轴

碳带与已打印的纸张一同被带出

- 碳带安装不正确,参考"<u>安装碳带</u>"章节并且重新安装
- 打印头温度过高,重新安装碳带并且执行打印自我测试页确认设定 (参考"<u>纸张传感器校正</u>"章节)。若打印浓度过高,调整打印机偏 好设定或是将打印机重设回原厂设定值(参考"<u>重设为原厂默认值</u>" 章节)

碳带不平整

 确认碳带是否安装正确 旋转碳带回收轴回转轮使其碳带平整

5.4 其他问题

印出的标签出现断字

• 打印头脏污,请清洁打印头。

数据写入U盘时发生问题

- 您有插入 U 盘吗?
- 请确定 U 盘有插紧。
- U 盘可能已损坏,请换一个新的随身碟。

打印机无法储存档案,因为U盘不足

■ 请删除一些 U 盘中的档案, 或换一个空白 U 盘。

打印头温度过高

 打印头温度由打印机控制,如果温度过高,打印机会自动停止打印, 直到打印头冷却。之后,打印机会继续自动打印(若有未完的打印 作业)。

打印头损坏

• 请联络当地经销商以寻求协助。

6 规格

本章说明打印机规格。

6.1 打印机

机型	CP-660	CP-880	RP-6600		
打印方式	热敏式 & 热转式				
打印公辨家	203 dpi	300 dpi	600 dpi		
11 中方 卅平	(8 dots/mm)	(12 dots/mm)	(24 dots/mm)		
纸张对齐		置中			
运作棋式	标	准: 连续模式, 撕纸棒	莫式		
		选: 裁刀模式, 剥纸树	莫式		
	标准:	纸张反射式传感器 (可移动)		
传感器		: 纸张穿透式传感器	(固定)		
		上盖开启传感器			
操作接口	LI	ED 指示灯 x 2, 按键	x 1		
	2, 3, 4, 5, 6		最大 4ips		
	inches/sec	2, 3, 4 inches/sec	(101.6mm/s);		
打印連度	(50.8, 76.2, 101.6,	(50.8, 76.2, 101.6	最大 3ips		
11 47212	127, 152.4	mm/sec)	(76.2mm/s) 剥纸		
	mm/sec)	2 & 3 ips 剥纸模式	模式		
	2 & 3 ips 剥纸模式				
打印浓度	浓度等级: PPLB TT SD 0~30				
11-1411/2	预	设: PPLB TT SD 5, DT S	5D 8		
打印长度	最大 100"	50" (1270mm)	最大 30"		
	(2540 mm)	50 (1270mm)	(762mm)		
	标准:USB (Type A	and Type B)、串行端	口(RS-232)、以太网		
通讯接口	络				
	选配:并列埠(SPP Mode)、无线局域网络(IEEE 802.11b/g/n)、				
	蓝芽 V2.1 (安卓联机支持蓝芽 2.1)				
指令集	PPLA+PPLB+PPLZ				
选购配件	裁纸器(全切/半切)、剥纸器、外部纸架、RTC				
山本山士	储存空间(Flash ROM): 16 MB				
內運內仔	内存(SDRAM): 32 MB				

外部储存空间	U盘:最大16GB	
	1 st LED:红、绿、琥珀	
	2 nd LED:红、绿、琥珀	
软件 _ 类标编辑	Windows Driver (Windows Vista / Win 7 / Win 8 / Win 10),	
	BarTender [®] from Seagull Scientific	
软件 - 工具程序	Printer Tool	
安规	CE, FCC, UL/cULus	

6.2 纸张&碳带

属性	说明
纸张大小	连续模式
	长度:8~997 mm (含底纸 10~999 mm)
	宽度: 22.4~115 mm (含底纸 25.4~118 mm)
	撕纸模式
	长度:8~997 mm (含底纸 10~999 mm)
	宽度: 22.4~115 mm (含底纸 25.4~118 mm)
	剥纸模式
	长度: 23.4~150.4 mm(含底纸 25.4~152.4 mm)
	宽度: 22.4~115 mm (含底纸 25.4~118 mm)
	裁纸模式
	长度: 19.4~993 mm (含底纸 25.4~999 mm)
	宽度: 22.4~115 mm (含底纸 25.4~118 mm)
	纸卷最大直径: 127 mm (5 英吋)
	纸卷最大直径(外挂纸卷架): 216 mm (8.5 inches)
纸张类型	标签
	纸卷(内卷或外卷)
	折迭纸
碳带大小	碳带最大长度: 100 m (φ 轴心宽度: 0.5 inch), Max 300 m
	(φ 轴心宽度: 1 inch)
	碳带宽度:: 40~110 mm
碳带类型	蜡质、半蜡半树脂、全树脂
	外碳(碳粉面朝外)或内碳(朝内)皆适用)