

Date:2022/10/18

關閉標籤機送紙模式向後退回功能

使用 PPLA & PPLB

- 1. 進入 Windows 系統\控制台\硬體和音效\點[檢視裝置和印表機]。
- 2. 點驅動程式圖示按滑鼠右鍵, 點選[列印喜好設定]。



3. 點選[標籤樣式]標籤頁, 紙張處理\列印後動作選[無], 然後按[確定]鈕。

紙張設定							
列印方式((P):	感熱轉 印	נ	~			
耗材類型(T):		間隔式標籤 ~					
間隔高度	(G):	3.1 mm					
標記高度	(H):						
額外送紙	X):			包括所有	空白(W)		
頂端調整 ((D):	0.0 mm					
紙張處理							
列印後動	'F(A):	無				~	
發生次數)	(C):	<u>無</u> 撕開					
間隔(I):		刻紙 裁切					
₩±-大數 間隔(I):	U).	捌開 剝紙 裁切			- <u>+</u>		





使用 PPLZ

- 4. 進入 Windows 系統\控制台\硬體和音效\點[檢視裝置和印表機]。
- 5. 點驅動程式圖示按滑鼠右鍵, 點選[列印喜好設定]。
- 6. 點選[標籤樣式]標籤頁,送紙模式選[使用目前印表機設定]。

	1列印工作(E) E成預設的印表機(A) 印喜好設定(G) 長機內容(P) Z捷徑(S) 余裝置(V)	 ➡ Argox O4-250 PPLZ 列印喜好設定 頁面設定 圖像 標鏡樣式 選項 關於 紙張設定 列印方式(P): 使用目前印表機設定 ∨ 媒體類型(T): 使用目前印表機設定 ∨ 間隔高度(G): 	×
	推排解(T) ≌(R)	 送紙模式 模式(M): 使用目前印表機設定 暫停: 不暫停 間隔(1): 送紙選項 設定頂端調整(A): 設定撕開調整(F): 	
7. 點選[頁面設定]標筆	廠頁並按[進階選項]按	·鈕。	

8. 點選[使用者命令]標籤頁, 於使用者指令區點選[標籤開頭]並輸入^XB 指令(包含 Enter),功能字元 選[無], 然後按[確定]鈕。

夏面設定圖像	標鏡樣式 選項 「	嗣於	列印位置 使用者指	令 驅動程式選項 透通	
標籤樣式 名稱(N): US	ER (101.6 mm x 152.4 mm)		使用者指令 工作開始 運業時間	^хв	^
- 預覽 ALE	新增(W)< 方向 ① 直向(P) ○ 横向(L) ○ 直向 180 (O) ○ 横向 180 (S)	編輯(E) 效果 □ 鏡映影像(R) □ 反白(T)	標籤結尾 列印工作結束 功能字元(F): 功能字元是用於在	無 正使用者指令和條碼字型中插入	插入()) 控制字元。
預設 名稱(A): <e< th=""><th>目前設定></th><th>✓ 管理(M)</th><th></th><th></th><th></th></e<>	目前設定>	✓ 管理(M)			
	"(C) 2015-2022 Seag BarTender(R) 標籤:	ull Scientific, Inc., 軟體之作者∘"	 確定	取満	說明

Address: 8F, No.28, Baogao Rd., Xindian Dist., New Taipei City, Taiwan, R.O.C. Phone: 886-2-8912-1121 FAX : 886-2-8912-1124

